



**GAMA 60%, TIG DC
PULSADO Y MMA
TIG 200 HF B P**

VENTAJAS

- Equipo electrónico profesional para soldadura manual mediante arco eléctrico, suelda electrodo recubierto, así como TIG HF sin contacto (Alta frecuencia) en DC.
- Sólida construcción profesional superando ampliamente las directivas europeas e internacionales 2014/30/UE, 2014/35/UE y serie normativa EN / IEC 60974.
- TIG profesional con cebado de arco por alta frecuencia. Ideal para máxima calidad en aceros e INOX en soldadura en pequeños y grandes espesores.
- Profesional: Servicio continuo (60% factor de marcha con aire a 40°C) a 200A, voltaje en vacío 65 Vdc.
- Modos de trabajo: 2T, 4T, soldadura continua y pulsada. incluye control de rampas.
- Soldadura de electrodo eficaz y sencilla, gracias al control inteligente STAYER WELDING que incluye las ventajas Hot Start, Arc Force y Anti Stick para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldeo y evitar que el electrodo se pegue por mal manejo.
- Fácil y precisa configuración y control de proceso por sistema SCADA con codificador rotativo con botón, ajustes por tipo de soldadura, display de 3 dígitos y 20 leds paramétricos.
- 3 tipos de operación: MMA para electrodo recubierto, TIG plano y TIG pulsado hasta 100Hz.
- Equipo completamente preparado para uso seguro con generadores estabilizados AVR.

DATA SHEET

Intensidad (A, X=60%)	200 A
Electrodo TIG / MMA	0.5-3.2 / 5 mm
Peso	11 kg
Alimentación	230 V
Generador	7 - 9 KVA
Dimensiones	44x36x19 cm
Bornas DINSE	ø 1/2" (35 - 50)



Manguera gas 2m

Antorcha TIG HF 4m WP-26

DOTACIÓN STANDARD

- Antorcha WP-26, 4m
- Cable de masa con pinzas. 2m x 25 mm²
- Cable de electrodo con pinza. 2m x 25mm²
- Cable alimentación. 2m x 2.5 mm²
- Manguera de gas de 2m Ø13x8 (Presión máx. 12 bar), con abrazaderas.



PROFESSIONAL QUALITY
www.stayer.es