



STAYER

CONÇU POUR LES PROFESSIONNELS



CATALOGUE

GÉNÉRAL 2023 - 2024

ÉLECTROPORTATIF

SOUDAGE

ACCESSOIRES

STAYER

Laboratoire de R & D
Ligne d'assemblage
Gamme de soudage



**BIENVENUE
AU GROUPE STAYER**



STAYER Service technique

► SOCIÉTÉ À CAPITAUX 100% ESPAGNOLS,

avec plus de 60 ans d'expérience dans la fabrication et la distribution d'**outils** électriques et à **batterie**, de **soudage** et de disques **diamantés** et **abrasifs**.

Nous sommes une équipe de professionnels au service de nos clients et nous disposons d'installations de plus de **20 000 m²**.

En **1958**, la marque a été fondée en Italie en tant que spécialiste des machines électriques pour le travail du bois, étant la première à lancer sur le marché une scie à onglets combinée avec une table supérieure.

En **1976**, la distribution a commencé sur le marché espagnol par l'intermédiaire d'**Imaport**.

À la fin des années **1990**, **STAYER IBERICA** passe du statut de société commerciale à celui de fabricant, dominant pour la première fois l'ensemble de la chaîne de valeur et mettant en œuvre un modèle d'entreprise intégré.

En **1999**, la première phase des installations actuelles est achevée. En **2000**, l'usine de lames de diamant est

inaugurée avec la technologie la plus moderne, y compris des machines de pressage à chaud et de soudage au laser. En **2003**, le processus d'expansion des installations existantes a commencé et s'est achevé au cours des deux années suivantes.

En **2005**, les actifs de **STAYER Italia** ont été acquis, faisant de **STAYER IBERICA** le fabricant des produits et la continuation de l'ensemble des activités de la société italienne.

En **2005**, **STAYER Italia** s'installe à Schio, dans la province de Vicence.

Fin **2020**, la construction d'un nouveau **centre logistique commence**, doublant ainsi notre capacité de stockage. En **2021**, un système comprenant 7 **entrepôts intelligents automatisés** d'une hauteur de 10 mètres est installé. En **2022**, la construction d'un nouvel entrepôt à Madrid débute, **améliorant ainsi la logistique**. En juillet **2022**, un système d'énergie photovoltaïque de 250 kW avec des panneaux solaires est installé sur le toit de l'entreprise. Au fur et à mesure que l'entreprise se développe, notre engagement en matière de durabilité et de responsabilité sociale s'accroît.



Entrepôts
STAYER

Ligne d'assemblage
STAYER

Usine d'outils diamantés
GRINDING ABRASIFS



Siège social
GROUPE STAYER



ISO 9001

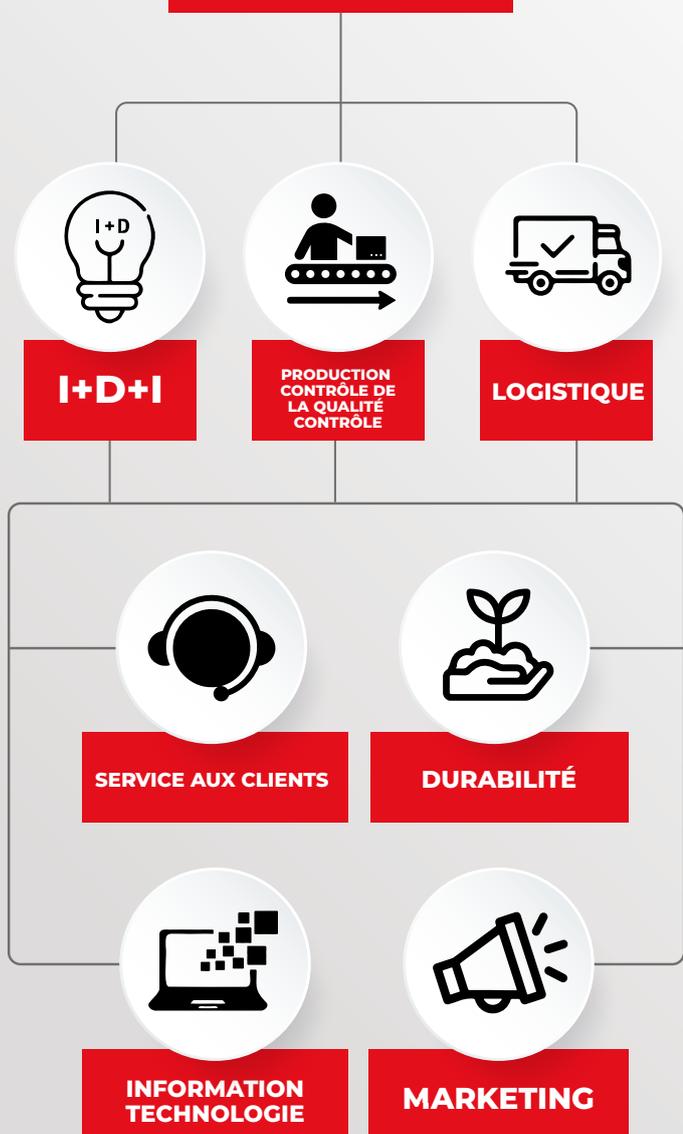
Stayer est certifié pour le système de qualité : développement de produits, laboratoire d'analyse, assemblage, contrôle et distribution des produits, etc., ce qui témoigne de l'engagement de l'équipe en faveur de l'amélioration continue de la qualité.



NOTRE MODÈLE D'ENTREPRISE



PRODUIT GAMME



Notre modèle d'entreprise est **INTEGRE**, ce qui nous permet de **CONTRÔLER** l'ensemble de la chaîne de valeur du produit

La demande internationale de plus en plus complexe, l'évolution rapide des technologies et la concurrence la plus exigeante constituent les défis quotidiens les plus importants pour notre entreprise.

Notre objectif principal est le développement de l'innovation dans tous les domaines de l'organisation, avec l'amélioration continue de nos processus de production, en offrant de nouveaux produits qui répondent aux besoins de nos clients avec des designs exclusifs, polyvalents et durables.

Notre détermination à atteindre la symbiose parfaite entre la qualité et le prix est le défi permanent que nous relevons avec la plus grande détermination.

Tous nos équipements sont soumis aux tests de qualité les plus stricts dans nos laboratoires, avec un contrôle détaillé et constant effectué sous la direction et la supervision de nos ingénieurs, en utilisant des équipements de mesure de pointe pour s'assurer que chacune de nos créations est toujours conforme aux normes de qualité européennes et internationales les plus élevées.

STAYER va encore plus loin dans ses contrôles de qualité. Pour nous, la qualité n'est pas seulement une question d'approbation technologique, scientifique ou de sécurité par des organismes ou des institutions de certification, mais l'approbation par nos clients que chacun de nos équipements répond à leurs attentes dans les conditions de travail réelles les plus sévères, en les soumettant à des tests rigoureux sur le terrain avant leur lancement sur le marché



GAMME STAYER

Tous nos prototypes, avant d'être commercialisés, sont soumis par notre personnel technique à une période de test et d'expérimentation dans notre laboratoire électronique et notre laboratoire mécanique, où sont effectués les tests de puissance et de résistance les plus exigeants, les tests de charge, la contamination électromagnétique, etc... jusqu'à ce que les normes de qualité les plus élevées soient atteintes, ce qui nous permet de lancer la production



SOUDEURE

MACHINES



BATTERIES



DISQUES



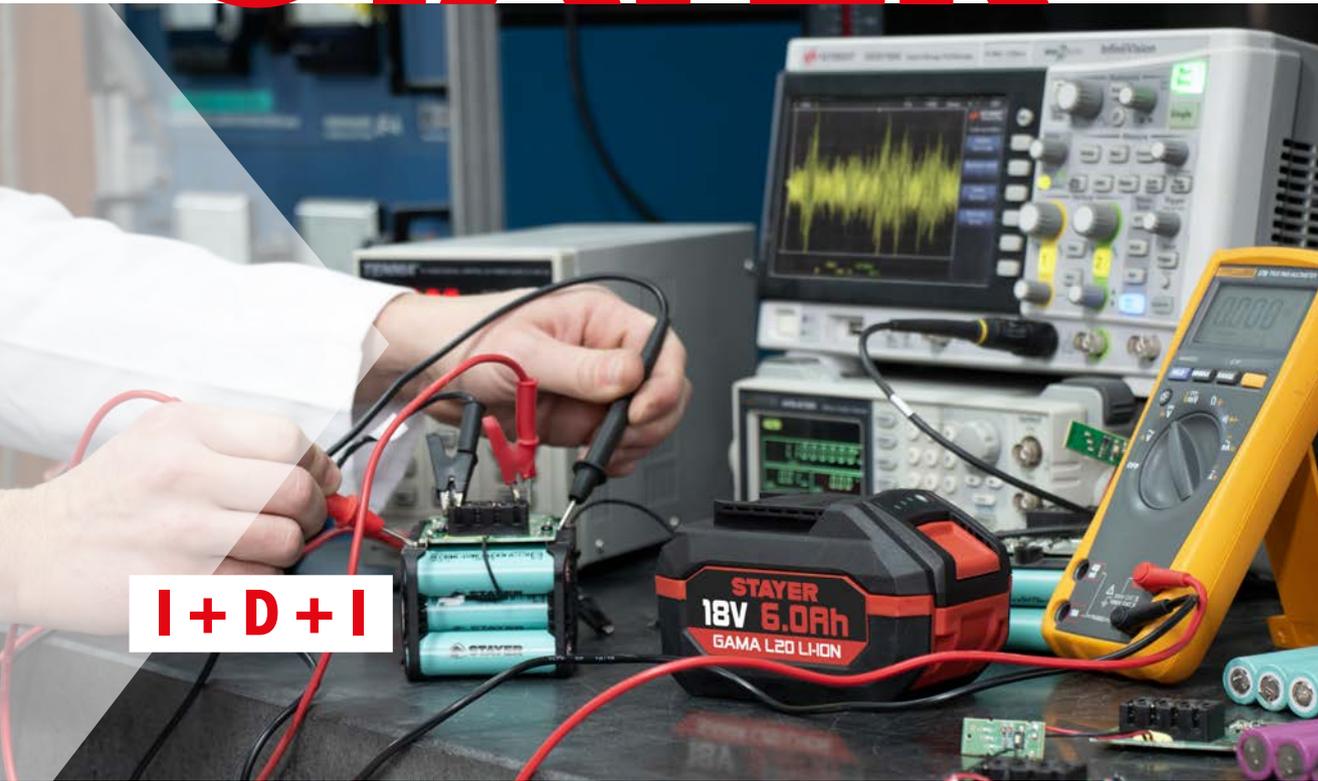
ACCESSOIRES

STAYER

établit des contrôles de qualité programmés en quatre points :

1. Sélection des composants.
2. Assemblée.
3. Test aléatoire de chaque production.
4. Le benchmarking, que notre département R&D développe tout au long de la vie du produit pour son amélioration et sa mise à jour continue.

STAYER



► BUREAU TECHNIQUE,

Équipe spécialisée : composée d'ingénieurs, de techniciens, d'électroniciens et de mécaniciens

► SAVOIR FAIRE DE L'ENTREPRISE

Accords de collaboration avec les laboratoires et certificateurs les plus prestigieux pour le développement et l'amélioration des produits : SGS, Dekra, UPM, Nebrija, Carlos III, TÜV



SGS

► DEKRA

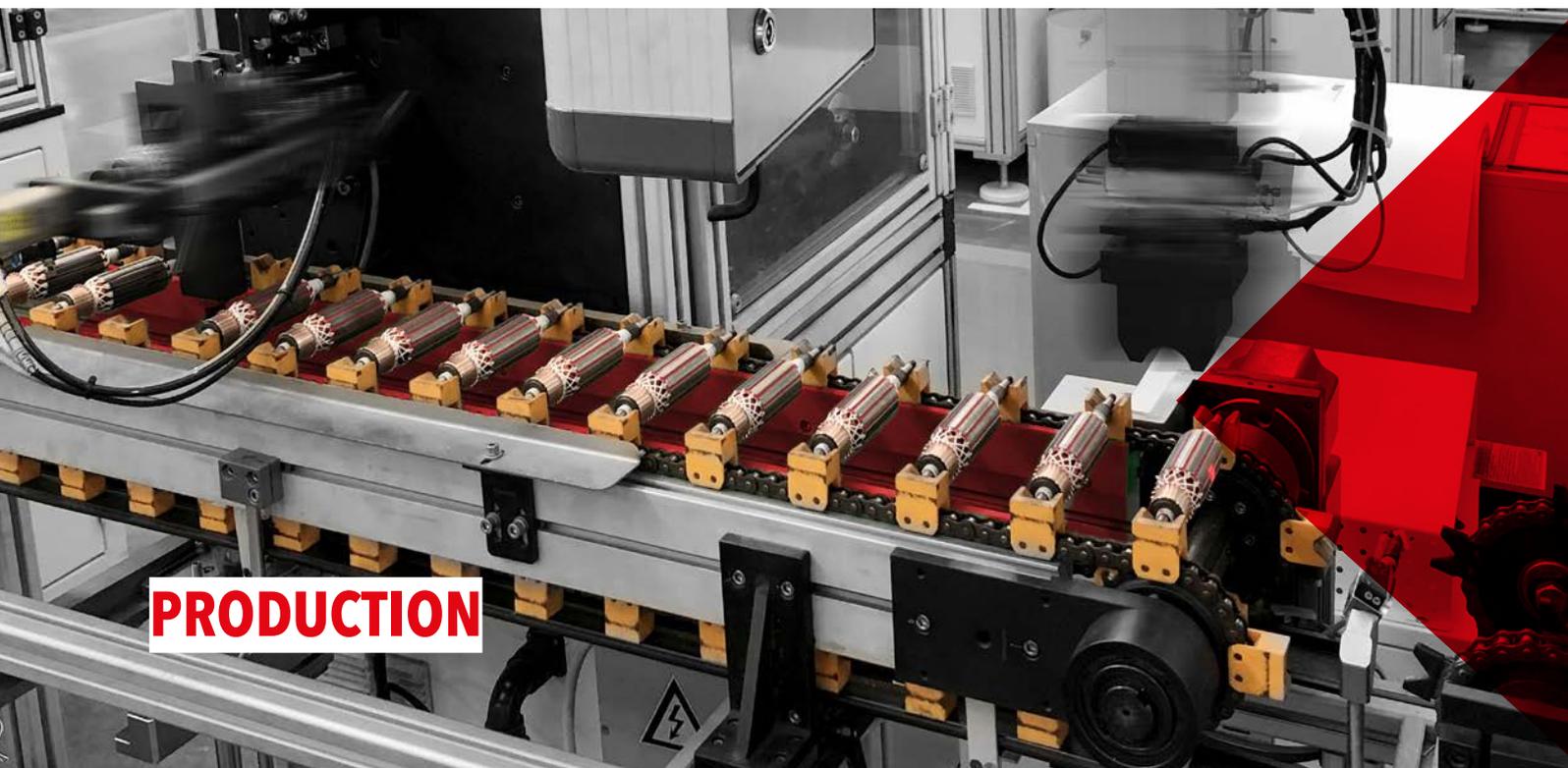


POLITÉCNICA



UNIVERSIDAD
NEBRIJA

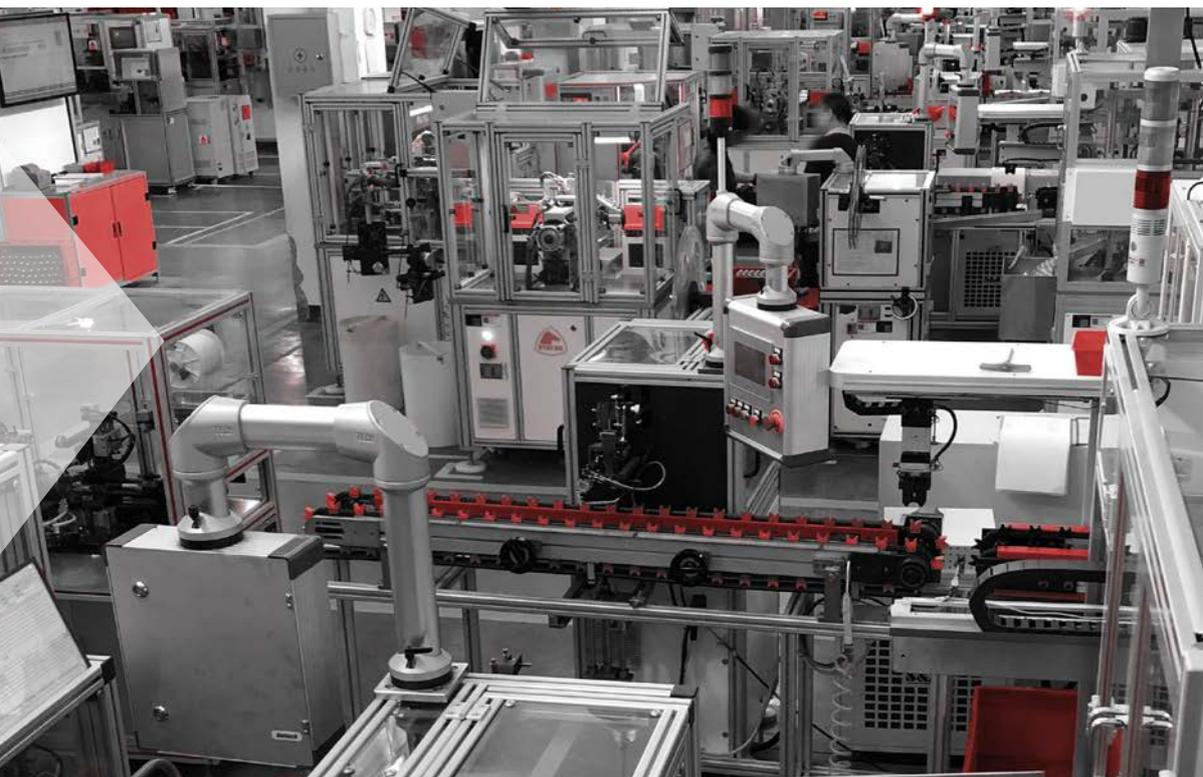




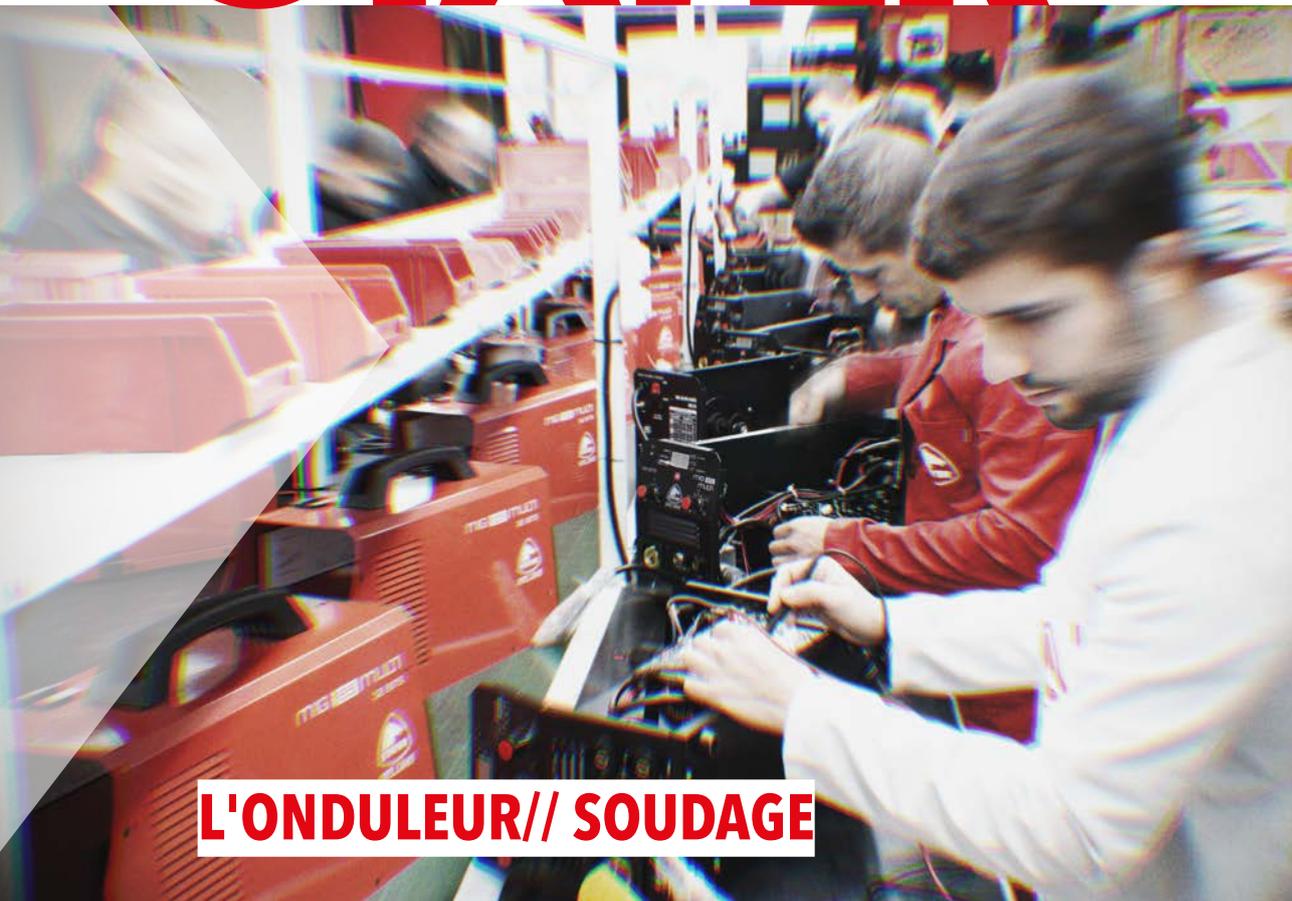
PRODUCTION

► **NOUS SOMMES DES FABRICANTS ESPAGNOLS**, avec des centres opérationnels en Espagne, au Portugal et en Asie, et nous collaborons avec des fabricants internationaux pour le développement de nouveaux produits.

Nous sommes impliqués dans la gestion de deux usines situées en Asie et collaborons avec des fabricants internationaux.



STAYER



L'ONDULEUR// SOUDAGE

- 1.** Le développement au cours des dernières années de petits équipements Inverter (<2 kg) et de performances professionnelles, avec des facteurs de marche de 100%. Tout cela a conduit à une évolution du secteur qui a été très bien acceptée par les professionnels.
- 2.** Conception du circuit imprimé, fabrication externe selon les directives de notre département R&D.
- 3.** Assemblage de la carte logique, test et classement de tout l'équipement à Madrid.
- 4.** Test de 2% de l'équipement testé et soudure professionnelle dans la zone de test
- 5.** Niveau d'incidence inférieur à 1 % dans tous les équipements de soudage.



DANS NOTRE LABORATOIRE

Nous disposons d'une chaîne de montage où nos techniciens spécialisés vérifient et ajustent chaque pièce d'équipement.

Nous programmons notre propre logiciel développé en Espagne et exclusif pour notre équipement de soudage, installé dans notre microprocesseur 32 bits.

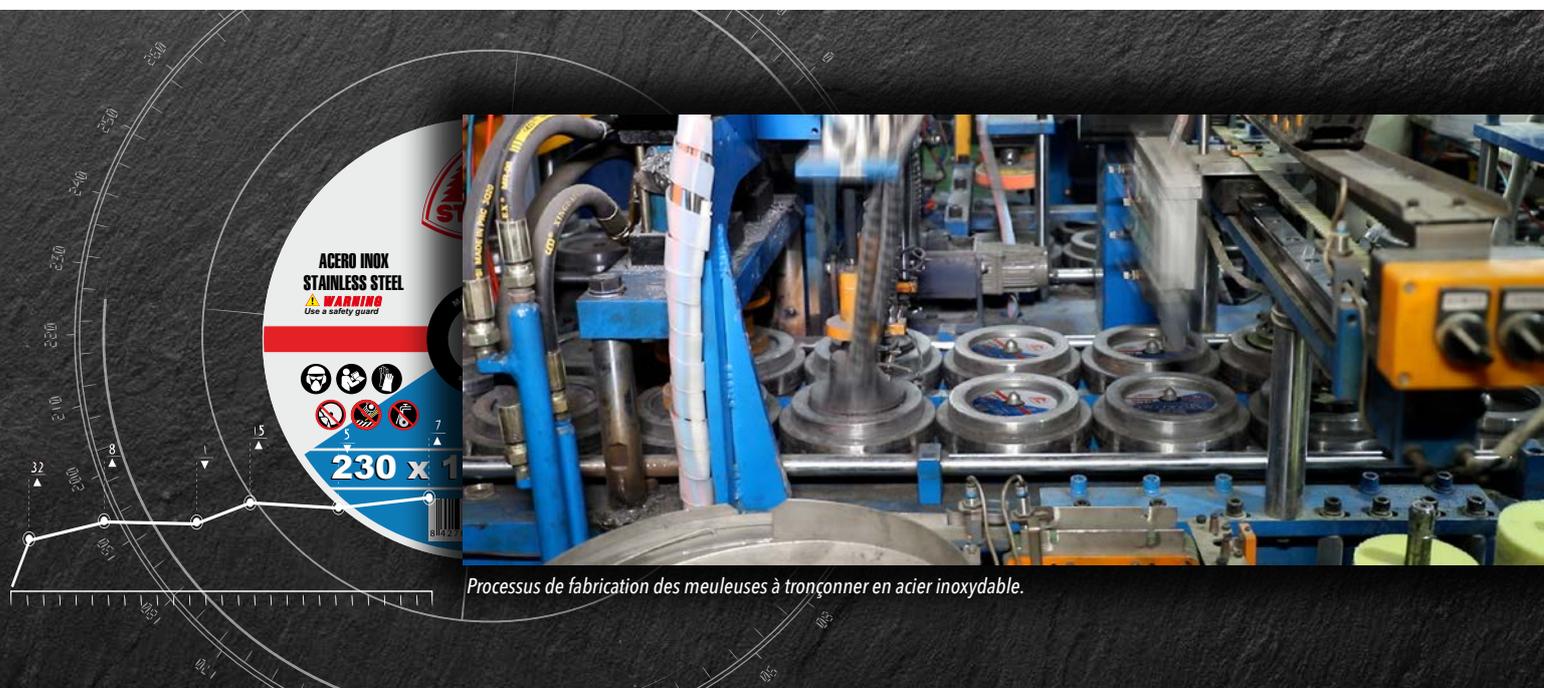
Des ingénieurs spécialisés sont chargés d'améliorer et de mettre à jour le produit, de tester et de vérifier que chaque composant, équipement et prototype répond aux normes de qualité les plus strictes



DISQUES ABRASIFS

► **STAYER GROUP** possède et exploite une usine de disques abrasifs en Asie et est partenaire d'usines européennes.

Des tests de performance et de qualité continus et standardisés sur les disques Stayer et concurrents nous permettent de garantir les meilleurs niveaux de performance de nos disques.



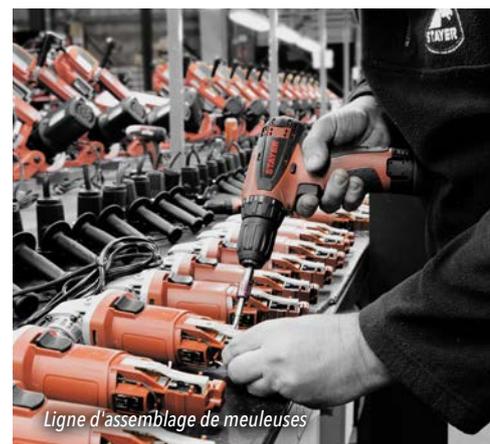
Processus de fabrication des meuleuses à tronçonner en acier inoxydable.



**PRODUCTION,
ASSEMBLAGE et EMBALLAGE**

Ligne d'assemblage de scies à onglet

STAYER





► **EN ÉTROITE COLLABORATION,**

Les départements Production, Assemblage et Emballage de Stayer développent nos produits en utilisant uniquement des composants mécaniques et électroniques de la plus haute qualité.

Notre département R&D, après avoir conçu et vérifié la qualité des composants à utiliser, donne le feu vert à la production et à l'assemblage de tous nos

modèles, qui sont ensuite emballés à l'aide des systèmes de conditionnement les plus modernes afin de garantir la fiabilité de l'emballage du produit.

Toutes nos lignes de production, d'assemblage et d'emballage sont testées et adaptées ergonomiquement à chaque poste de travail, garantissant ainsi qu'elles sont parfaitement adaptées à la sécurité au travail et aux soins personnels de nos employés



**USINE
DE DISQUES DIAMANTÉS**

Segmenter la ligne de pression

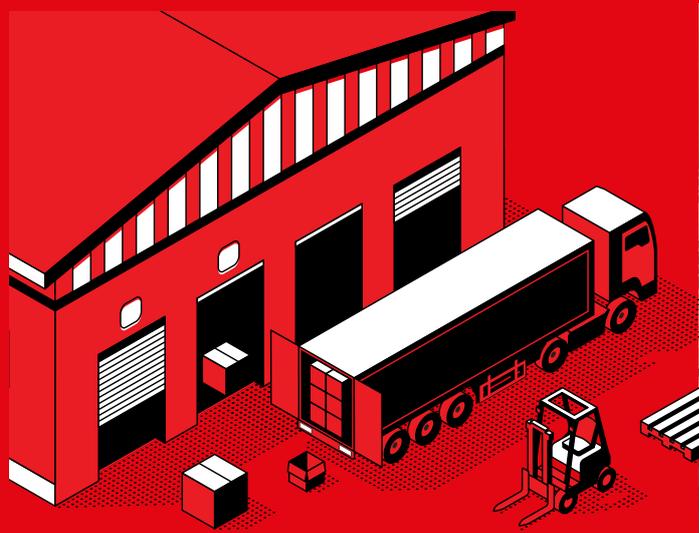


Nuevo centro logístico C/Transportistas



- **3** centres logistiques en Espagne
- Capacité de **12.500** palettes
- **7** entrepôts intelligents automatisés de **10** mètres de haut
- Gestion de plus de **28 000** pièces (pour assurer la rapidité du service) et garantir une disponibilité immédiate.

STAYER



PLUS CODES:

- 7873+P2 Pinto
- 67WC+QP Pinto
- 7896+PG Pinto



Centre logistique C/ Ronda

LOGISTIQUE



Centre logistique C/ Sierra de Cazoria

▶ **NOTRE CENTRE OPÉRATIONNEL PRINCIPAL** est intégré à l'entrepôt, au laboratoire et à l'usine. En outre, l'ensemble du processus de préparation des commandes, jusqu'à la préparation des picking, est automatisé.

Notre ERP est intégré au WMS de nos clients, aux plateformes en ligne et aux systèmes d'automatisation des commandes.
systèmes d'automatisation des commandes : EDI....



DURABILITÉ

► **DIGITALISATION** des départements: Réduction de l'utilisation du papier, augmentation de l'utilisation des brochures et catalogues numériques.

ÉNERGIES RENOUVELABLES:
Panneaux solaires produisant 250 kW.

OPTIMISATION DES EMBALLAGES
Réduction de l'utilisation du carton, adaptation des formats dans la mesure du possible.

PLASTIQUE Nous avons éliminé ou réduit autant que possible l'utilisation de plastique non réutilisable ou non recyclé dans nos emballages.

PLUS LONGUE DURÉE DE VIE DES OUTILS: En améliorant nos produits, nous réduisons la production et le traitement des déchets.

MOINS DE POLLUTION: nous abandonnons notre gamme d'outils de jardinage à essence au profit de solutions plus durables alimentées par des piles



► GESTION DES DÉCHETS

RECYCLIA: collecte des déchets électriques et électroniques (DEEE) et des piles et accumulateurs.

ECOEMBES : collecte des emballages en carton et en plastique.

SAFETYKLEEN: Produits chimiques.

RECYCLAUTO: Déchets de fabrication de disques.





WELDING



INDEX

MMA



OVERCONTROL 166
MINIPRO 100

CITYWORK 167

Citywork 1250 GE K
Citywork 160 GE K
Citywork 160 GE KI

SUPER PLUS 168

Super plus 120 GE K
Super plus 140 GE K
Super plus 160 GE K
Super plus 200 GE K 169

POTENZA 170

Potenza 200 GE K
Potenza 200 CEL GE K
Potenza 160 B

PROGRESS 171

Progress 1200 GEK 171
Progress 1600 GEK
Progress 2021 GEK 172
Progress 200 Pulsed GE 173
Gamme PFC 174
Progress 1700 PFC 175
Progress 2100 PFC

INDUSTRIEL 176

S 250 DV
S 400 T

110 V 177

Citywork 140 LV GE K
Citywork 180 DV GE K
Potenza 200 GEK Bitension

TIG



TIG HF 179

Potenza TIG 170 HF GEK
Potenza TIG 170 HF GEK 2T/4T
TIG DC 200 HF B P

TIG AC/DC 180

TIG AC/DC 180
TIG AC/DC 350 HF

MIG - MAG



MIG - MAG 181

MIG 131 Multi 182
MIG 165 Multi
MIG 200 Multi 183
MIG 250 CM
MIG 250 CT
MIG 350 BT 184
MIG 500 BT
MIG 200 Double pulsed 185
MIG 280 Double pulsed 186
MIG350 Double pulsed

PLASMA



PLASMA 188

Plasma 40 COM GE
Plasma Multi 40 GE
Plasma 100 T GE

MASQUES 189

GS - 0B
ANZI 2000
AS - 1D
AS - R
AS - RT 190
CARNIVAL 1
CARNIVAL 3
AS - X
AS - XL

ACCESSOIRES 191

Électrodes
Bobines de fil
Électrodes en tungstène
Masques
Câbles et fils
Autres accessoires
Torches PLASMA
Consommables MIG
Torches MIG
Torches TIG
Consommables TIG

SOUDURE MMA

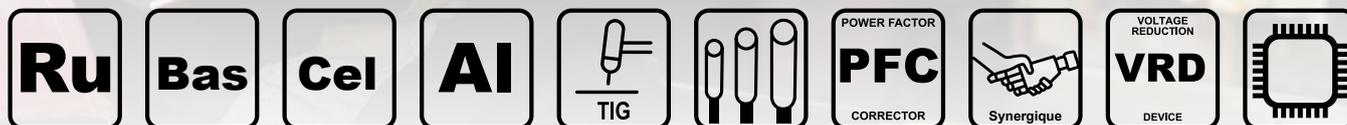


Modèle	Code	Entrée 50 / 60 Hz Phases	Tension (V)	Facteur de marche STAYER 30°C (%)	Courant maximum (A)	Générateur Recommandé AVR*	Consommation maximale en entrée (A) I _{1max}
MINIPRO 100	1.2681	1	230	25	100	4	20.4
CITYWORK 1250 GEK	1.2615	1	230	100	125	5	23.6
CITYWORK 160 GEK	1.2041	1	230	100	160	7	29
SUPERPLUS 120 GEK	1.2376	1	230	100	120	5	23.4
SUPERPLUS 140 GEK	1.2470	1	230	100	140	7	25.1
SUPERPLUS 160 GEK	1.2381	1	230	100	160	7	29
SUPERPLUS 200 GE	1.2382	1	230	45	200	8	39.2
POTENZA 160 B	1.2616	1	230	100	160	7	29
POTENZA 200 GE	2.287	1	230	60	200	8	33
POTENZA 200 CEL GE	2.302	1	230	60	200	8	33
PROGRESS 1200 GEK	1.2455	1	230	100	125	5	23.4
PROGRESS 1200 PFC	1.2455	1	230	100	125	3.6	23.4
PROGRESS 1600 GEK	1.2570	1	230	100	160	7	29
PROGRESS 1600 PFC	1.2570	1	230	100	160	5.8	29
PROGRESS 2021 GEK	1.2668	1	230	100	200	8	39.2
PROGRESS 2021 PFC	1.2668	1	230	100	200	7.1	39.2
PROGRESS 200 PULSED	1.2403	1	230	100	200	8	37
PROGRESS 1700 PFC	1.1542	1	110 / 230	100	170	5.8	35 / 22
PROGRESS 2100 PFC	1.1363	1	110 / 230	100	210	7.2	44 / 28.2
S 250 DV	1.1749	1	230/400	60	200 / 250	10	47 / 33
S 400 T	1.1750	3	400	60	400	20	29
CITYWORK 140 LV	1.2259	1	110	100	140	7	43
CITYWORK 180 DV	1.2260	1	110 / 230	100 / 60	120 / 180	7	35.5 / 30.5
POTENZA 200 BIVoltage	2.318	1	110 / 230	100 / 60	160 / 210	7	58 / 38

* Valeurs recommandées pour l'utilisation avec des générateurs AVR (Automatic Voltage Regulator).

Les valeurs minimales recommandées pour l'utilisation avec un générateur correspondent à l'utilisation de l'équipement de soudage à des performances minimales dans un environnement contrôlé et dans des conditions spécifiques.

Pour un fonctionnement optimal de l'équipement, nous recommandons l'utilisation d'un générateur AVR capable de fournir la consommation maximale en KVA de l'équipement.



Rutile	Basique	Cellulosique	Aluminium	TIG Lift Arc	Máx Ø Électrode	PFC	Synergique	VRD	Micro-processeur STAYER
✓	X	X	X	X	2.5	X	X	X	X
✓	✓	X	X	X	3.2	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	4.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	3.2	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	4.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	4.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	5.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	4.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	✓	5.0	X	X	X	✓
✓	✓	✓	X	✓	5.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	3.2	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	3.2	X	X	X	✓
✓	✓	✓	X	✓	4.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	✓	X	✓	4.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	5.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	5.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	5.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	5.0	✓	X	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	6.0	✓	X	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	6.0	X	X	X	X
✓	✓	✓	✓	✓	8.0	X	X	X	X
✓	✓	X	X	X	4.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	5.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	✓	5.0	X	X	X	✓

**PROTECTION INVERTER
OVERCONTROL V2**

Cod. 1.1494

Voltage nominal	230 50Hz - 400 Hz	V
Amperage nominal	16A RSM surtension nominale	A
Max. Amperage	40A RSM surtension nominale	A
Protection ajustable I	LO140-240V / HI240V-400V	V
Protection fixe	<300V, 50Hz - 400Hz	V
Consommation nominale	50	W
Performance	99,98	%
Protection	IP20	
Precisión display	±4	%
Dimensions	11.3 x 12 x 14	cm
Câble d'alimentation	2.1m / 3 x 25 mm ²	
Poids	1.6	kg



- **2 PÔLES:** Déconnexion totale, phase et neutre.
- **LIMITES:** High & low.
- **SANS RELAIS:** Pas de contacts mécaniques.

PROTECTION DE LA TENSION POUR LES ÉQUIPEMENTS DE SOUDAGE

La grande majorité des soudeurs ont une marge de protection étroite de + - 10% contre les hauts et les bas de la tension.

La plupart des soudeurs standard ont une faible protection contre les pointes de tension et les **harmoniques**.

INVERTER CON OVERCONTROL

La **protección ante bajadas, subidas y picos es completa** gracias a la interposición de overcontrol entre alimentación y equipo.

La máquina es **desconectada de forma instantánea** hasta que vuelve la situación segura en la alimentación del equipo y tras un período de seguridad de **2 segundos para mayor estabilidad**.

**SOUDEUR INVERTER MMA 100A
MINIPRO 100**

Cod. 1.2681

Puissance	100	A
Voltage	230	V
Facteur de marche	25	%
Électrodes	1.6 - 2.5	mm
Utiliser avec le générateur	4 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	25 x 18 x 11	cm
Poids	2.5	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d'alimentation	1.2	m
Câble + pince de terre	1.5m - 12 mm ²	
Câble + pince d'électrode	1.5m - 12 mm ²	
Marteau - Brosse		✓



Équipement onduleur de taille et de poids réduits pour l'utilisation d'électrodes enrobées, capable de délivrer jusqu'à 100 ampères.

- Pour l'utilisation d'électrodes enrobées jusqu'à ø2.5mm de diamètre.
- Performance optimale sur une électrode universelle en rutile.
- Robuste : construction métallique, protection contre la surchauffe.



GAMME CITYWORK - INVERTER MMA

CITYWORK 1250 GEK

Cod. 1.2615

CITYWORK 160 B GEK

Cod. 1.3234

CITYWORK 1600 GEKI

Cod. 1.2676

ÉQUIPEMENT DE HAUTE PERFORMANCE

AVEC DE PETITES DIMENSIONS



	CITYWORK 1250 GEK	CITYWORK 160 B GEK	CITYWORK 1600 GEKI
Puissance	125 A	160 A	160 A
Voltage	230 V	230 V	230 V
Facteur de marche (30°)	100 %	100 %	100 %
Électrodes	1.6 - 3.2 mm	1.6 - 4 mm	1.6-4 mm
Utiliser avec le générateur	5 KVA / 230V ±17%	7 KVA / 230V ±17%	9 KVA / 230V ±17%
Dimensions	23 x 15.5 x 9 cm	25 x 15 x 10 cm	25x15x9 cm
Poids	2.5 kg	2.7 kg	2.7 kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø
Câble d'alimentation	2m x 1.5 mm ²	1.8m x 1.5 mm ²	2m x 1.5 mm ²
Câble + pince de terre	1.5m - 10 mm ²	1.5m - 16 mm ²	1.5m - 16 mm ²
Câble + pince d'électrode	2.5m - 10 mm ²	2.5m - 16 mm ²	2.5m - 16 mm ²
Marteau - Brosse	✓	✓	✓
Coffret (K)	✓	✓	✓
Masque	✓	X	X

Unités d'onduleurs avec un cycle de fonctionnement de 100 % à 30°C, des dimensions très réduites et des performances élevées.

- Microprocesseur STM 32 F103 **32 bits** à réponse rapide et système d'exploitation en temps réel, grâce au contrôle logiciel unique de **Stayer**.

- Convient aux électrodes en **rutile, basiques, en acier inoxydable et en fonte**.

- Facile à utiliser, dispose de **Hot Start** (démarrage facile de l'arc), **Arc Force** (maintient la continuité de l'arc) et **Anti Stick** (empêche l'électrode de coller).

- Préparé pour une utilisation en générateur, avec une plage de tension d'entrée de +/-17%.

- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.



GAMME SUPER PLUS - INVERTER MMA

SUPER PLUS 120 GEK

Cod. 1.2376

SUPER PLUS 140 GEK

Cod. 1.2470

SUPER PLUS 160 GEK

Cod. 1.2381

**ÉQUIPEMENT DE HAUTE PERFORMANCE
AVEC DE PETITES DIMENSIONS**



	SUPER PLUS 120 GEK	SUPER PLUS 140 GEK	SUPER PLUS 160 GEK
Puissance	120 A	140 A	160 A
Voltage	230 V	230 V	230 V
Facteur de marche (30°C)	100 %	100 %	100 %
Électrodes	1.6 - 3.2 mm	1.6 - 4 mm	1.6 - 4 mm
Utiliser avec le générateur	5 KVA / 230V ±17%	7 KVA / 230V ±17%	7 KVA / 230V ±17%
Dimensions	23 x 15.5 x 9 cm	24 x 15.5 x 9 cm	25 x 15.5 x 9 cm
Poids	2.5 kg	3 kg	3.3 kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø
Câble d'alimentation	2m x 1.5 mm ²	2m x 1.5 mm ²	2m x 2.5 mm ²
Câble + pince de terre	1.5m - 10 mm ²	1.5m - 10 mm ²	1.5m - 16 mm ²
Câble + pince d'électrode	2.5m - 10 mm ²	2.5m - 10 mm ²	2.5m - 16 mm ²
Marteau - Brosse	✓	✓	✓
Coffret (K)	✓	✓	✓

Le poste de soudage à inverseur le plus vendu de Stayer. Il présente un facteur de performance professionnelle pour des dimensions super réduites. Le microprocesseur de dernière génération, mis à jour en 2021, assure stabilité et précision pour le soudage à l'électrode enrobée.

- Composants de haute qualité, ventilation renforcée et logiciel exclusif Stayer pour assurer des performances optimales.
- Des IGBT de pointe, des condensateurs surdimensionnés et une dissipation thermique optimisée pour des performances maximales dans un encombrement réduit.
- Conception compacte et durable, structure renforcée avec système de protection contre les chutes et poids très faible.
- **Convient aux électrodes en rutile, basiques, en acier inoxydable et en fonte.**
- Facile à utiliser, dispose de **Hot Start** (démarrage facile de l'arc), **Arc Force** (maintient la continuité de l'arc) et **Anti Stick** (empêche l'électrode de coller).
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.



GAMME SUPER PLUS - INVERTER MMA - 200A

SUPER PLUS 200 GE K

Cod. 1.2382

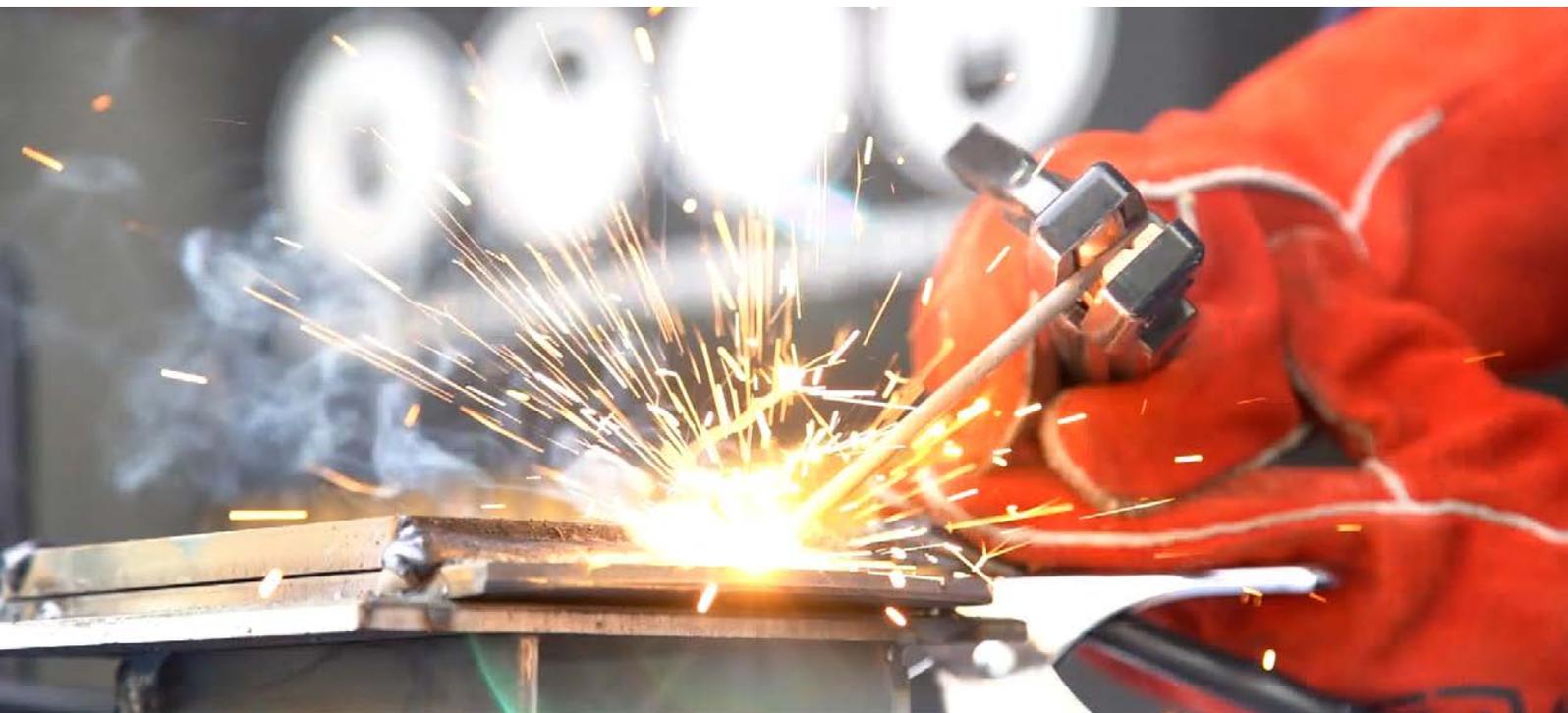
ÉQUIPEMENT DE HAUTE PERFORMANCE

Puissance	200	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	45	%
Électrodes	1.6 - 5	mm
Utiliser avec le générateur	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	30 x 20 x 13	cm
Poids	4.8	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Câble d'alimentation	2m x 2.5 mm ²	
Câble + pince de terre	1.5m - 25 mm ²	
Câble + pince d'électrode	2.5m - 25 mm ²	
Marteau - Brosse		✓



L'onduleur le plus puissant de la gamme SUPER PLUS. Il se distingue par une puissance de 200 ampères et un design compact. Il dispose d'un microprocesseur de dernière génération, mis à jour en 2021, qui assure stabilité et précision pour le soudage à l'électrode enrobée.

- Composants de haute qualité, ventilation renforcée et logiciel exclusif **Stayer** pour garantir des performances optimales.
- IGBT de pointe, condensateurs surdimensionnés et dissipation thermique optimisée pour des performances maximales dans des dimensions réduites.
- Conception compacte et durable, structure renforcée avec système de protection contre les chutes et poids très faible.
- **Convient aux électrodes en rutile, basiques, en acier inoxydable et en fonte.**
- Facile à utiliser, avec **hot start** (amorçage facile de l'arc), **arc force** (maintien de la continuité de l'arc) et **anti-stick** (empêche l'électrode de coller).
- Préparé pour une utilisation avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage de tension d'entrée de +/-17%.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et une sécurité d'utilisation.



GAMME POTENZA - INVERTER MMA - 160A ÉQUIPEMENT ROBUSTE HAUTE PERFORMANCE

POTENZA 160 B GEK

Cod. 1.2616

AVEC DIMENSIONS STANDARD

Puissance	160	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	100	%
Électrodes	1.6 - 4	mm
Utiliser avec le générateur	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	28.5 x 20 x 12.5	cm
Poids	2.4	kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Câble d'alimentation	2m x 2.5 mm ²	
Câble + pince de terre	1.5m - 16 mm ²	
Câble + pince d'électrode	2.5m - 16 mm ²	
Marteau - Brosse		✓
Coffret (K)		✓



Équipement onduleur de 160 ampères à structure renforcée, pour utilisation avec des électrodes enrobées.

- Facteur de marche de 100% avec de l'air à 30°C.
- Protection contre la surchauffe et les variations de tension.
- Diamètre des électrodes jusqu'à 4 mm.
- Microprocesseur 32 bits, y compris STAYER Intelligent Control.
- Conception compacte et robuste, structure renforcée avec système de protection contre les chutes et boîtier sécurisé par des renforts externes.
- Facile à utiliser, avec démarrage à chaud (amorçage facile de l'arc), Arc Force (maintien de la continuité de l'arc) et anti-Stick (empêche l'électrode de coller).
- Préparé pour une utilisation avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage de tension d'entrée de +/-17%.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux réglementations européennes 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et une sécurité d'utilisation.

GAMME POTENZA - INVERTER MMA

POTENZA 200 GE

Cod. 2.287

POTENZA 200 GEK

Cod. 2.316

POTENZA 200 CEL GEK

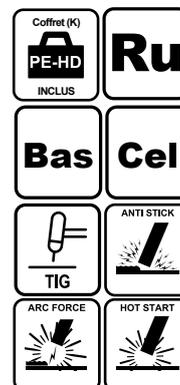
Cod. 2.302

ÉQUIPEMENT ROBUSTE HAUTE PERFORMANCE ET COMMANDES CLASSIQUES

AVEC DIMENSIONS STANDARD



	POTENZA 200 GE	POTENZA 200 CEL GEK
Puissance	200	200
Voltage	230	230
Facteur de marche (30°C)	60	60
Électrodes	1.6 - 5	1.6 - 5
Utiliser avec le générateur	9 KVA / 230V ±17%	9 KVA / 230V ±17%
Dimensions	42 x 30 x 14	42 x 30 x 14
Poids	6	6
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	1/2" (35 - 50)
Câble d'alimentation	2m x 2.5 mm ²	2m x 2.5 mm ²
Câble + pince de terre	2m x 25 mm ²	2m x 25 mm ²
Câble + pince d'électrode	3m x 25 mm ²	3m x 25 mm ²
Marteau - Brosse	Solo POTENZA 200 GEK	✓
Coffret (K)	Solo POTENZA 200 GEK	✓



Équipement onduleur de 200 ampères de haute performance, composants de qualité qui garantissent robustesse et précision dans le soudage.

- Facteur de marche de 60% dans toutes les conditions environnementales.
- Protection contre la surchauffe et les variations de tension.
- Electrode jusqu'à 5mm de diamètre. Convient aux électrodes en rutile, basiques, cellulosiques, en acier inoxydable, à haute performance et en fonte.
- Microprocesseur 32 bits, incluant la commande intelligente STAYER.
- Grande vitesse de réponse grâce à des IGBT de pointe et à une logique de commande actualisée.
- Connexions de sortie DINSE 1/2" pour une transmission maximale de Puissance
- Facile à utiliser, dispose de Hot Start (démarrage facile de l'arc), Arc Force (maintient la continuité de l'arc) et Anti Stick (empêche l'électrode de coller).
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.
- Potenza 200 CEL GE, se distingue par ses performances optimales sur les électrodes cellulosiques. Comprend TIG Lift Arc.

GAMME PROGRESS - INVERTER MMA -125A

PROGRESS 1200 GEK

Cod. 1.2719

PROGRESS 1200 GEK

Puissance	120	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	100	%
Électrodes	1.6 - 3.2	mm
Utiliser avec le générateur	5 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	20 x 12 x 9	cm
Poids	2	kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Câble d'alimentation	1.8m x 1.5 mm ²	
Câble + pince de terre	1.5m - 10 mm ²	
Câble + pince d'électrode	2.5m - 10 mm ²	
Marteau - Brosse		✓
Coffret (K)		✓

ÉQUIPEMENT DE HAUTE PERFORMANCE

AVEC DE PETITES DIMENSIONS

WELDING



Onduleur compact de 125 ampères, de très petites dimensions avec un facteur de marche de 100%.

- Microprocesseur STM 32 F103 **32 bits** à réponse rapide et système d'exploitation en temps réel, **grâce au contrôle logiciel unique de Stayer.**
- **Protection contre la surchauffe et la surtension**
- Electrode jusqu'à 3,2 mm de diamètre. Convient pour **le rutile, le basique, l'acier inoxydable, la fonte et les hautes performances.**
- Facile à utiliser, dispose de **Hot Start** (démarrage facile de l'arc), **Arc Force** (maintient la continuité de l'arc) et **Anti Stick** (empêche l'électrode de coller).
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.



GAMME PROGRESS - INVERTER MMA -160A

PROGRESS 1600 GEK

Cod. 1.2570

PROGRESS 1600 GEK

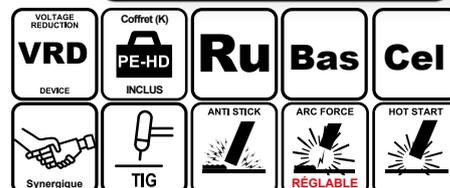
Puissance	160	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	100	%
Électrodes	1.6 - 4.0	mm
Utiliser avec le générateur	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	31 x 17.5 x 10	cm
Poids	2.4	kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Câble d'alimentation	2.5m x 2.5 mm ²	
Câble + pince de terre	1.5m - 16 mm ²	
Câble + pince d'électrode	2.5m - 16 mm ²	
Marteau - Brosse		✓
Coffret (K)		✓

PERFORMANCES OPTIMALES AVEC DIFFÉRENTS TYPES D'ÉLECTRODES RÉGLAGE DU DIAMÈTRE DE L'ÉLECTRODE ET DE LA FORCE DE L'ARC



Inverseur supérieur de 160 Ampères avec réglage électronique synergique pour tous les types d'électrodes et configurable pour le TIG sans contact Lift Arc.

- Configuration synergique en fonction du diamètre de l'électrode, jusqu'à 4 mm de diamètre.
- Composants de pointe, IGBT de qualité supérieure, construction interne renforcée et ventilation améliorée et silencieuse.
- Possibilité d'activer la fonction **VRD**, réduction de la tension aux bornes du vide pour maintenir la sécurité dans les environnements humides, conformément à la norme IEC 60974.
- **Régulateur externe d'incrémentement comprenant le mode Arc Force pour souder à l'aide de tout type d'électrode.**
- Panneau de commande fonctionnant grâce au **logiciel STAYER**, qui permet la sélection automatique du diamètre de l'électrode, le réglage professionnel du mode Arc Force, le soudage TIG à amorçage propre par contact et la sélection du dispositif de réduction de la tension (VRD) afin de garantir une soudure sûre même dans des espaces réduits.
- Facile à utiliser, il dispose de la fonction **Hot Start** (allumage facile de l'arc), et de la fonction **Anti stick** (empêche l'électrode de coller) automatiquement configurée par le logiciel **STAYER**.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.



GAMME PROGRESS - INVERTER MMA -200A

PROGRESS 2021 GEK

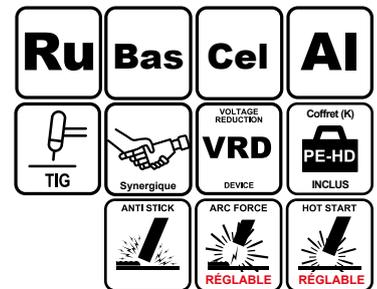
Cod. 1.2668

PROGRESS 2021 GEK

Puissance	200	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	100	%
Électrodes	1.6 - 5.0	mm
Utiliser avec le générateur	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	34.5 x 24 x 14	cm
Poids	5	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d'alimentation	2m x 2.5 mm ²	
Câble + pince de terre	1.5m - 25 mm ²	
Câble + pince d'électrode	2.5m - 25 mm ²	
Marteau - Brosse		✓
Coffret (K)		✓



PERFORMANCES OPTIMALES AVEC DIFFÉRENTS TYPES D'ÉLECTRODES PARTICULIÈREMENT ADAPTÉ AUX SOUDURES DIFFICILES DE L'ALUMINIUM ET DU CELLULOSIQUE RÉGLAGE DU DIAMÈTRE DE L'ÉLECTRODE ET DE LA FORCE DE L'ARC



Inverseur supérieur de 200 ampères avec réglage électronique synergique pour tous les types d'électrodes, notamment pour l'aluminium et le TIG Lift Arc avec réglage intelligent.

- Configuration synergique en fonction du diamètre de l'électrode, jusqu'à 5 mm de diamètre. Convient à tous les types d'électrodes.
- Composants de pointe, IGBT de qualité supérieure, construction interne renforcée et ventilation améliorée et silencieuse.
- Intègre **4 ponts de diodes**, assurant la stabilité et la transmission d'une puissance élevée.
- Panneau de commande complet géré par le **logiciel STAYER**, avec réglage incrémentiel de la **Arc Force** et **Hot Start**, VRD ON/OFF.
- L'**Intelligent Synergic TIG PRO**, lorsqu'il est connecté à la torche **TIG**, s'auto-ajuste pour un soudage à l'arc sans contact TIG Lift avec un allumage propre et de qualité.
- Spécialement pour l'utilisation d'électrodes en aluminium.
- Possibilité d'activer la fonction **VRD**, réduction de la tension aux bornes du vide pour maintenir la sécurité dans les environnements humides, conformément à la norme IEC 60974.
- Réglage progressif de la **Arc Force** et **Hot Start** pour les électrodes enrobées de tout type, permettant d'obtenir de meilleurs résultats dans tous les types de soudage.
- Fonction **Anti Stick** intelligente, qui n'est définie que par le logiciel STAYER.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.

GAMME PROGRESS - INVERTER MMA -200A

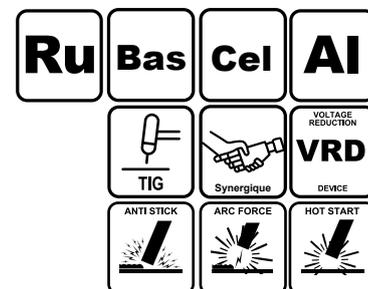
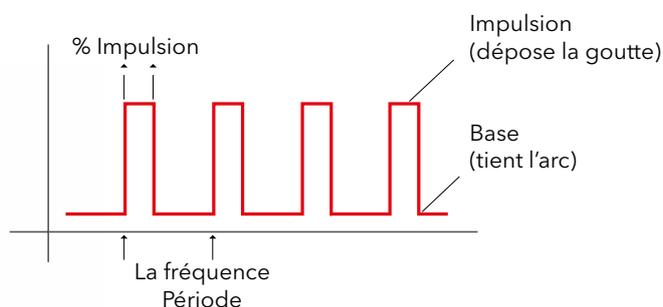
PROGRESS 200 PULSED GE

Cod. 1.2403

Puissance	200	A
Voltage	230	V
Facteur de marche	100	%
Électrodes	1.6 - 5.0	mm
Utiliser avec le générateur	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	40 x 27.5 x 15.5	cm
Poids	6	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Câble d'alimentation	3m x 3.0	mm ²
Câble + pince de terre	2m - 25	mm ²
Câble + pince d'électrode	3m - 25	mm ²
Marteau - Brosse		✓



PERFORMANCES OPTIMALES EN ÉPAISSEURS MINCES ET EN POSITIONS VERTICALES PROGRAMMABLE POUR TOUS LES TYPES D'ÉLECTRODES



Unité d'onduleur supérieure de 200 Amp, particulièrement adaptée aux faibles épaisseurs et à toutes les positions grâce à son mode de fonctionnement pulsé.

- Soudage à l'électrode en bâton de haute qualité et haute performance, à utiliser avec tous les types d'électrodes, y compris l'aluminium.
- Convient à tous types de travaux dans les domaines de la maintenance, de la construction et des structures métalliques.
- Configuration professionnelle avancée de l'électrode enrobée avec **2 fonctions avancées** :
- **Configuration avancée du processus de soudage à l'arc pulsé et à l'électrode enrobée. Elle permet de souder facilement sur des surfaces fines et dans des positions difficiles, notamment verticales, ainsi que sur des têtes et des tubes (ASME 3G, 4G et 5G). Cela est possible grâce au système d'arc pulsé, qui utilise un courant de base pour maintenir un arc stable et un pic de courant pour apporter une goutte de métal. Selon la tâche à réaliser, vous pouvez ajuster le courant de base, le pic de courant, le pourcentage de durée d'utilisation de chaque phase et la fréquence de fonctionnement.**
- **La configuration des types d'électrodes assure un soudage optimal avec le rutile, le basique, le cellullosique, l'aluminium, l'acier inoxydable, la fonte, les hautes performances, etc.**
- Fonction **intelligente Synergic TIG PRO**, lorsque la torche TIG est allumée, la fonction de soudage TIG Lift Arc s'ajuste automatiquement pour un soudage TIG Lift Arc propre et de qualité.
- Facile à utiliser, dispose de **Hot Start** (démarrage facile de l'arc), **Arc Force** (maintient la continuité de l'arc) et **Anti Stick** (empêche l'électrode de coller) automatiquement configuré par le **logiciel STAYER**.
- Structure interne anti-chute renforcée.
- Microprocesseur 32 bits, interrupteur **ON-OFF** surdimensionné **63 A**; **IGBTs** super rapides à double dissipation thermique, relais à démarrage progressif.
- Possibilité d'activer la fonction **VRD**, réduction de la tension aux bornes du vide pour maintenir la sécurité dans les environnements humides, conformément à la norme IEC 60974.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.

GAMME PFC DE PROGRESSION

PFC: POWER FACTOR CONTROL

Le STAYER active PFC améliore les performances et permet d'économiser de l'argent sur les factures d'électricité et les pannes.

Cas réel : Etude des économies d'énergie annuelles dans un équipement 170-210 ampères (équipement onduleur).

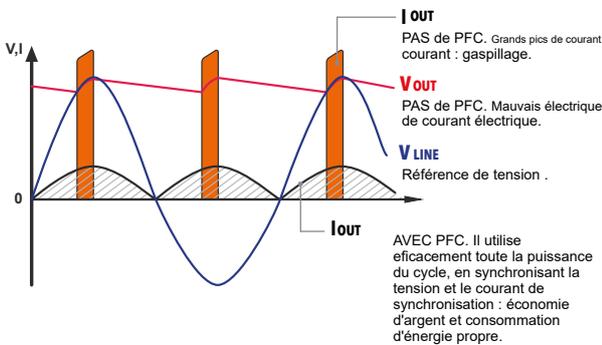
*Données du ministère de l'Industrie année 2022 - 2006 / 42 / CE..

EN COMPARAISON	PAR RAPPORT À L'UTILISATION D'UN INVERTER
USAGE INDUSTRIEL	680 euro/année
UTILISATION D'ENTRETIEN	204 euro/année

Prix léger = 0.227 €/kWh*
 Utilisation industrielle moyenne = 4h/jour - 5 ours par semaine
 Utilisation industrielle moyenne = 1,5h/jour - 4 jours par semaine

**MULTITENSION 85 - 265 V.
 Économie d'énergie jusqu'à 50%.
 Permet des câbles longs : 300m.
 Permet de petits générateurs.**

CONCEPTS CLÉS SUR LE PFC ACTIF DE STAYER



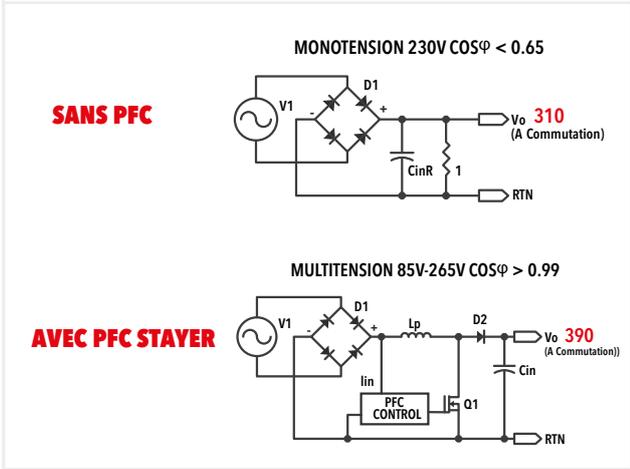
CARACTÉRISTIQUES

- Équipement onduleur multi-tension (85-265Vac) à faible consommation d'énergie grâce au module PFC et à la technologie avancée.
- PFC, Power Factor Correction pour une utilisation optimale du courant, augmentant considérablement les économies électriques.
- Large plage d'entrée pour pouvoir travailler sur des réseaux 110V et 230V, en plus de résister aux chutes de tension et aux surtensions, étant adapté à une utilisation avec un générateur.
- Connectable à de longs câbles d'extension : 250mts - section

AVANTAGES

AVEC STAYER ACTIVE PFC

- Grande économie d'argent : 99 % d'efficacité par rapport à 70 à 80 % des autres onduleurs.
- Utilise n'importe quelle alimentation électrique : la machine fonctionne en toute sécurité dans des conditions de surtension et de sous-tension, elle fonctionne parfaitement de 85 à 265 volts. Plage de tension d'entrée étendue.
- Respectueux de l'environnement : la ligne d'alimentation est exempte d'harmoniques et de problèmes connexes conformément à la norme UNE-EN 61000-3-12:2012.
- Adaptable et productive : la machine reste 100 % sûre, même avec des générateurs de mauvaise qualité et des câbles de 500 mètres de long.
- Qualité service client : il permet de souder en toute sécurité avec des électrodes de 4mm avec une consommation inférieure à 16 ampères, évitant le déclenchement des disjoncteurs de sécurité.



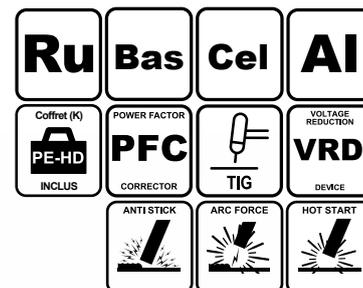
GAMME PROGRESS PFC - INVERTER MMA - 100%

PROGRESS 1700 PFC (85 V - 265 V)

Cod. 1.1542

PROGRESS 2100 PFC (85 V - 265 V)

Cod. 1.1363



	PROGRESS 1700 PFC		PROGRESS 2100 PFC	
Puissance	170	A	210	A
Voltage	85 - 265	V	85 - 265	V
Facteur de marche	100	%	100	%
Électrodes	1.6 - 5	mm	1.6 - 6	mm
Utiliser avec le générateur	5.8 KVA / 230V ±27%		7.2 KVA / 230V ±27%	
Dimensions	38 x 24 x 13	cm	41 x 24 x 14.5	cm
Poids	6.4	kg	8.4	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	∅	1/2" (35 - 50)	∅
Câble d'alimentation	3m x 2.5 mm ²		3m x 3.0 mm ²	
Câble + pince de terre	2m x 25 mm ²		2m x 25 mm ²	
Câble + pince d'électrode	2m x 25 mm ²		2m x 25 mm ²	
Marteau - Brosse		✓		✓

Onduleur multi-tension (85-265Vac) à faible consommation d'énergie grâce au module PFC et à une technologie avancée.

- Le module PFC (Power Factor Correction) permet une utilisation optimale du courant, ce qui accroît considérablement les économies d'électricité.

- Soudage à la baguette de haute qualité et de haute performance, utilisable avec tous les types d'électrodes, y compris l'aluminium.

- Large plage d'entrée pour le fonctionnement sur secteur **110V et 230V**, supporte les chutes de tension et les surtensions, convient à l'utilisation de groupes électrogènes.

- Connectable à de longs câbles d'extension : 250mts - section 4mm² / 500mts - section 6.0mm².

- Configurable pour une meilleure utilisation avec le générateur, via le panneau de contrôle.

- Possibilité d'activer la fonction **VRD**, réduction de la tension aux bornes de vide pour maintenir la sécurité dans les environnements humides, conformément à la norme IEC 60974.

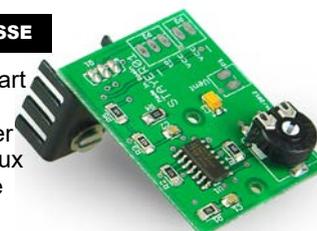
- Soudage **TIG** sélectionnable sur panneau pour un arc de levage **TIG** sans contact avec un allumage propre et de qualité.

- Contrôle automatique du ventilateur, évitant le bruit et la saleté.

MULTITENSION 85 - 265 V.
Économie d'énergie jusqu'à 50%.
Permet des câbles longs : 300m.
Permet de petits générateurs.

Ventilateur avec CONTRÔLE INTELLIGENT DE LA VITESSE

Silencieux et économique : le système exclusif Smart Fan permet de réduire les coûts d'électricité, de prolonger la durée de vie du ventilateur, d'empêcher l'entrée de saletés et d'obtenir un soudage silencieux et confortable. Le ventilateur ne tourne que lorsque la machine en a besoin et à la vitesse minimale nécessaire.



INVERTER MMA DUAL - MONOPHASÉ ET TRIPHASÉ -250A/200A

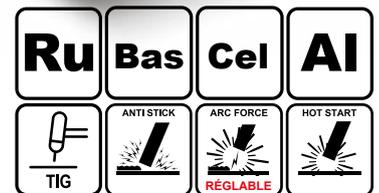
S 250 DV

Cod. 1.1749

Puissance	250 / 200	A
Voltage	400 / 230	V
Facteur de marche	60	%
Électrodes	1.6 - 6	mm
Utiliser avec le générateur	10 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	48 x 39 x 23	cm
Poids	18	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d'alimentation	2m x 4	mm ²
Câble + pince de terre	2m - 25	mm ²
Câble + pince d'électrode	2m - 25	mm ²

Équipement de soudage industriel monophasé pour les tensions de 230Vac et 400Vac. Convient à tout type d'électrode enrobée et très fiable.

- Soudage d'électrodes jusqu'à 6 mm de tous types, y compris l'aluminium et le cellulosique.
- Excellents résultats de soudage TIG, allumage professionnel de l'arc et TIG Lift Arc sans contamination.
- Facile à utiliser, dispose de **Hot Start** (démarrage facile de l'arc), **Arc Force** (maintient la continuité de l'arc) et **Anti Stick** (empêche l'électrode de coller) automatiquement configuré par le logiciel **STAYER**.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.



INVERTER MMA TRIPHASÉ -400A

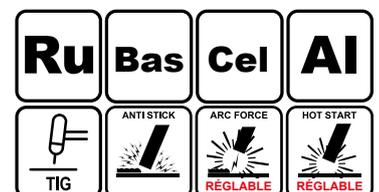
S 400 T

Cod. 1.1750

Puissance	400	A
Voltage	3 ph 400	V
Facteur de marche	60	%
Électrodes	1.6 - 8	mm
Utiliser avec le générateur	20 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	48 x 37 x 23	cm
Poids	20	kg
Borne DINSE	1/2 (35 - 50)"	ø
Câble d'alimentation	2m x 4	mm ²
Câble + pince de terre	5m - 35	mm ²
Câble + pince d'électrode	5m - 35	mm ²

Équipement de soudage industriel très robuste et fiable, destiné à être utilisé dans des environnements très exigeants. Convient à tout type d'électrode enrobée.

- Soudage d'électrodes jusqu'à 8 mm de tous types, y compris l'aluminium et le cellulosique.
- Les performances peuvent être ajustées par des professionnels pour obtenir des performances optimales à la fois en **Arc Force** et en **Hot Start**.
La performance peut être réglée de manière experte par des professionnels pour obtenir une performance optimale à la fois en Arc Force et en Hot Start.
- Facile à utiliser, il dispose d'un **anti stick** (empêche l'électrode de coller) automatiquement configuré par le logiciel **STAYER**.
- **Haute qualité**: Double structure robuste fabriquée en métal 100% résistant, y compris les roues, les tirants et les ancrages en profilé d'acier.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.



GAMME 110V Y VOLTAGE DUAL - INVERTER MMA

CITYWORK 140 LV GEK

Cod. 1.2259

CITYWORK 180 DV GEK

Cod. 1.2260

POTENZA 200 BIVoltage

Cod. 2.318



	CITYWORK 140 LV GEK	CITYWORK 180 DV GEK (BITENSION)	POTENZA BITENSION 200 GEK
Puissance	140 A	120 / 180 A	160 / 210 A
Voltage	110 V	110 / 230 V	110 / 230 V
Facteur de marche	100 %	100 / 60 %	100 / 60 %
Électrodes	1.6 - 4.0 mm	3.2 - 5 mm	1.6 - 5.0 mm
Utiliser avec le générateur	7 KVA / 230V ±17%	7 KVA / 230V ±17%	7 KVA / 230V ±17%
Dimensions	26 x 15 x 11 cm	27 x 15 x 11 cm	42 x 30 x 14 cm
Poids	2 kg	2.7 kg	5 kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø	1/2" (35 - 50) ø
Câble d'alimentation	1.8m x 3 mm ²	1.8m x 3 mm ²	3m x 2.5 mm ²
Câble + pince de terre	1.5m - 14 mm ²	1.5m - 16 mm ²	2m - 25 mm ²
Câble + pince d'électrode	2.5m - 14 mm ²	1.5m - 16 mm ²	2m - 25 mm ²
Marteau - Brosse	✓	✓	✓
Coffret (K)	✓	✓	✓

Équipement onduleur conçu pour fonctionner dans des environnements 110V ou pour pouvoir alterner entre les réseaux 110V et 230V.

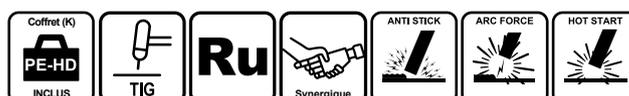
- Facile à utiliser, dispose de **Hot Start** (démarrage facile de l'arc), Arc Force (maintient la continuité de l'arc) et Anti Stick (empêche l'électrode de coller) automatiquement configuré par le logiciel STAYER.

- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.

- **CITYWORK:** Géré par le puissant et rapide microprocesseur **32 bits STM 32 F103**. Avec un système d'exploitation en temps réel (RTOS) et un contrôle total du fonctionnement par le **logiciel propriétaire STAYER** pour une qualité supérieure, un facteur de marche de 100% avec de l'air à 30°C grâce à des IGBTs de pointe.

- **POTENZA:** Fonctionne à la fois sur **110V et 230V** avec changement de tension automatique. Comprend un TIG lift arc sélectionnable.

- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.



SOUDURE TIG

Modèle	POTENZA TIG 170 HF GEK	POTENZA TIG 170 HF GEK 2T / 4T	TIG DC 200 HFB P	TIG AC/DC 180 HF PS	TIG AC/DC 315 HF PS
Référence	2.317	2.827	1.2886	1.2887	1.1366
Entrée 50 / 60 Hz Phases	1	1	1	1	3
Tension (V)	230	230	230	230	400
Facteur de marche STAYER 30°C (%)	60	60	60	60	60
Courant maximum (A)	170	170	200	200	315
Consommation maximale(KVA)	7	7	9	9	12
Générateur recommandé (AVR)*	7	7	9	9	12
Consommation maximale en entrée (A) I_{1max}	29.5	29.5	33	33	17
Polarité	DC	DC	DC	AC/DC	AC/DC
Aluminium	X	X	X	✓	✓
Électrode Recouverte (MMA)	✓	✓	✓	✓	✓
TIG HF (Haute fréquence sans contact)	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Pushed	X	X	✓	✓	✓
Ø maximal de l'électrode Tugnsteno	3.25	3.25	3.25	3.25	4
Refroidissement par eau	X	X	X	X	✓
2T / 4T	X	✓	✓	✓	✓



** Valeurs recommandées pour l'utilisation de générateurs AVR (Automatic Voltage Regulator).

Les valeurs minimales recommandées pour l'utilisation avec un générateur correspondent à l'utilisation de l'équipement de soudage aux performances minimales dans un environnement contrôlé et dans des conditions spécifiques.

Pour un fonctionnement optimal de l'équipement, nous recommandons l'utilisation d'un générateur AVR capable de fournir la consommation maximale de KVA d l'équipement.

SOUDEUR INVERTER TIG HF -170A

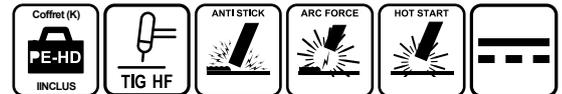
POTENZA TIG 170 HF GEK

Cod. 2.317

POTENZA TIG 170 HF GEK 2T/4T

Cod. 2.827

Puissance	170	170	A
Voltage	230	230	V
Facteur de marche	60	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 4	1.6 - 4	mm
Électrode Tungsteno	3.25	3.25	mm
Utiliser avec le générateur	7 KVA / 230V ±17%	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	46 x 27 x 14.5	46 x 27 x 14.5	cm
Poids	5	5	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d'alimentation	2m x 2.5 mm ²	2m x 2.5 mm ²	
Câble + pince de terre	2m - 25 mm ²	2m - 25 mm ²	
Câble + pince d'électrode	3m - 25 mm ²	3m - 25 mm ²	
Torche TIG HF	4	4	m
Accessoires Torch	✓	✓	
Coffret (K)	✓	✓	



Équipement de soudage TIG, pour une utilisation sévère de la plus haute qualité sur tous les types d'aciers au carbone, aciers inoxydables, titane et alliages. Convient pour une utilisation avec une électrode enrobée jusqu'à 170 ampères.

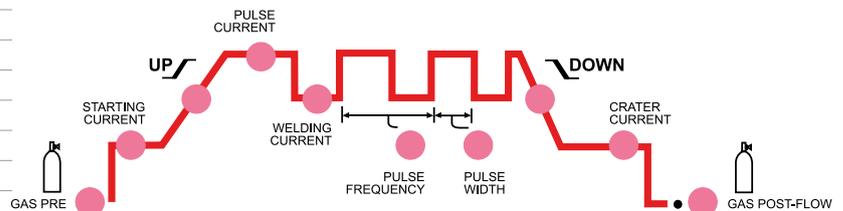
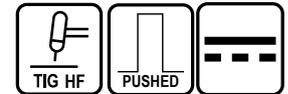
- Très productif en soudage TIG, amorçage haute fréquence sans contact HF.
- Contrôle de la puissance et du post-flux d'argon.
- Structure robuste avec une épaisseur de métal renforcée.
- Soudage à l'électrode sélectionnable jusqu'à 4 mm
- Facile à utiliser, dispose de Hot Start (démarrage facile de l'arc), Arc Force (maintient la continuité de l'arc) et Anti Stick (empêche l'électrode de coller) automatiquement configuré par le logiciel STAYER.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.

SOUDEUR TIG HF -200A

TIG DC 200 HF B P

Cod. 1.2886

Puissance	200	A
Voltage	230	V
Facteur de marche	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 6	mm
Électrode Tungsteno	3.25	mm
Utiliser avec le générateur	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	-	cm
Poids	11	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d'alimentation	2m x 2.5 mm ²	
Torche TIG HF	2m x 25 mm ²	
Accessoires Torch	2m x 25 mm ²	
Tuyau à gaz	4m x 16 mm ²	
Accesorios antorcha	✓	
Manguera de gas	✓	



Équipement de soudage TIG, pour une utilisation sévère de qualité maximale de tous les types d'aciers au carbone, aciers inoxydables, titane et alliages et contrôle des ondes pulsées. Convient pour une utilisation avec une électrode enrobée jusqu'à 200 ampères.

- Soudage TIG pulsé pour contrôler le courant de base, le courant de pointe et les temps de soudage actifs. Contrôle du cycle de fonctionnement et du post-flux d'argon.
- Très productif en soudage TIG, amorçage haute fréquence sans contact HF.
- Structure robuste avec métal épais.
- TIG haute fréquence (HF) multi-procédés, temps d'ouverture de soudure configurables, 2T/4T, TIG/Pulsé, contrôle des points et des rampes pour tous les matériaux sauf l'aluminium.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.
- Possibilité d'activer la fonction VRD, réduction de la tension aux bornes du vide pour maintenir la sécurité dans les environnements humides, conformément à la norme IEC 60974.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.



SOUDEUR TIG AC/DC PULSÉ -200A

TIG AC/DC 180 HF PULSED

Cod. 1.2887

Puissance	200	A
Voltage	230	V
Facteur de marche	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 6	mm
Électrode Tungsteno	3.25	mm
Utiliser avec le générateur	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	-	cm
Poids	12	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d'alimentation	2m x 2.5	mm ²
Câble + pince de terre	2m - 25	mm ²
Câble + pince d'électrode	2m - 25	mm ²
Torche TIG HF	4m x 16	mm ²
Accessoires Torch		✓
Tuyau à gaz		✓



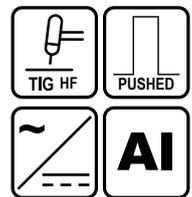
Équipement de soudage TIG à usage professionnel, avec un facteur de marche de 60% et jusqu'à 200 ampères, spécialement pour les travaux sur l'acier inoxydable, l'aluminium, les alliages et tous les types d'aciers.

- Options de contrôle du soudage via un panneau intuitif commandé par microprocesseur avec le logiciel STAYER.

- Fonctions professionnelles d'amorçage HF-HV (Haute Fréquence/Haute Tension) 2T/4T, commande en mode DC, commande en mode impulsion, commande en mode AC, commande de la rampe et du gaz, commande du débit et du post-débit de gaz, et mode de soudage par points avec et sans répétition du modèle.

- Construction robuste avec tôle épaisse, composants de qualité, filtre EMI de pointe.

- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.



SOUDEUR TIG AC/DC PULSÉ - 315A

TIG AC/DC 315 HF P

Cod. 1.1366

Corriente	315	A
Voltaje	3 PH x 400	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6	mm
Electrodo Tungsteno	4	mm
Uso con generador	12 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	76 x 115 x 51.5	cm
Peso	71	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	3m x 4	mm ²
Cable + Pinza de masa	3m - 35	mm ²
Cable + Pinza electrodo	3m - 35	mm ²
Antorcha TIG HF	5m x 16	mm ²
Accesorios antorcha		✓



Équipement de soudage TIG à usage professionnel, avec un facteur de marche de 60% et jusqu'à 315 ampères, spécialement pour les travaux sur l'acier inoxydable, l'aluminium, les alliages et tous les types d'aciers. Refroidissement par eau, adapté aux travaux à haute température.

- Options de contrôle du soudage via un panneau intuitif commandé par microprocesseur avec le logiciel STAYER.

- Fonctions professionnelles d'amorçage HF-HV (Haute Fréquence/Haute Tension) 2T/4T, commande en mode DC, commande en mode impulsion, commande en mode AC, commande de la rampe et du gaz, commande du débit et du post-débit de gaz, et mode de soudage

- **Refroidissement par eau** au moyen d'un refroidisseur pour pouvoir fonctionner dans des environnements chauds et souder de l'aluminium

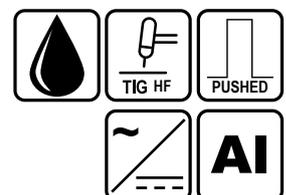
jusqu'à 315 ampères.- En option : comprend un connecteur spécial permettant d'utiliser une pédale de commande de l'ampérage pour le soudage TIG professionnel.

- **Double réacteur** permettant de générer du courant alternatif (CA) pour un soudage précis de l'aluminium.

- Construction robuste avec tôle épaisse, composants de qualité, filtre EMI de pointe, double ventilation pour des performances optimales.

- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.

- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.



SOUDURE MIG



Modèle	Référence	Entrée 50 / 60 Hz Phases	Tension (V)	Facteur de marche STAYER 30°C (%)	Courant maximum (A)	Consommation maximale (KVA)	Consommation maximale en entrée (A) I _{1max}	Alimentation alimentation en fil (Rouleau)
MIG 131 MULTI	1.2682	1	230	30	120	5	23,4	2R
MIG 165 MULTI	1.2688	1	230	60	160	7	24.9	2R
MIG 200 MULTI	1.739	1	230	60	200	9	48.2	2R
MIG 250 CM	1.2606	1	230	60	250	12	45	4R
MIG 250 CT	1.2683	3	400	60	250	12	14	4R
MIG 350 BT	1.1509	3	400	60	350	15	25.5	4R
MIG 500 BT	1.1510	3	400	60	500	25	41.8	4R
MIG 200 DP	1.2678	1	230	60	200	10	21.5	2R
MIG 280 DP	1.2401	3	400	60	280	14	15	4R
MIG 350 DP	1.2679	3	400	60	350	15	25.5	4R



Modèle	MIG/MAG (avec gaz)	FLUX CORE (sans gaz)	Bobine(Kg)	Épaisseur	Électrode Revêtu (MMA)	TIG Lift Arc	Synergique	Double Impulsion	Refroidissement Liquide
MIG 131 MULTI	X	✓	1	0.9 1.0	3.2	✓	✓	X	X
MIG 165 MULTI	✓	✓	5	0.6 - 0.9 1.0 Flux	4.0	✓	✓	X	X
MIG 200 MULTI	✓	✓	15	0.8 - 1.0	5.0	✓	X	X	X
MIG 250 CM	✓	✓	15	0.6 - 1.0	6.0	✓	✓	X	X
MIG 250 CT	✓	✓	15	0.8 - 1.0	6.0	✓	✓	X	X
MIG 350 BT	✓	✓	15	0.8 - 1.2	8.0	✓	✓	X	X
MIG 500 BT	✓	✓	15	0.8 - 1.6	8.0	✓	✓	X	✓
MIG 200 DP	✓	✓	15	0.8 - 1.2	5.0	✓	✓	✓	X
MIG 280 DP	✓	Adaptable à Flux Core	15	0.8 - 1.6	6.0	✓	✓	✓	X
MIG 350 DP	✓	✓	15	0.8 - 1.6	8.0	✓	✓	✓	X

* Valeurs recommandées pour l'utilisation de générateurs AVR (Automatic Voltage Regulator).

Les valeurs minimales recommandées pour l'utilisation avec un générateur correspondent à l'utilisation de l'équipement de soudage aux performances minimales dans un environnement contrôlé et dans des conditions spécifiques.

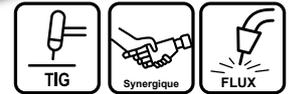
Pour un fonctionnement optimal de l'équipement, nous recommandons l'utilisation d'un générateur AVR capable de fournir la consommation maximale de KVA de l'équipement.

SOUDEUR À FIL CREUX SANS GAZ - 120A

MIG 131 MULTI

Cod. 1.2682

Puissance	120	A
Voltage	230	V
Facteur de marche	30	%
Électrodes enrobées	1.6 - 3.2	mm
Épaisseur du fil	0.9 - 1.0	mm
Poids de la bobine	0.5 - 1	kg
Utiliser avec le générateur	5 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	33 x 13 x 25	cm
Poids	4.9	kg
Borne DINSE	3.8" (10 - 25)	∅
Câble d'alimentation	2 x 1.5	mm ²
Câble + pince de terre	1.5m - 10	mm ²
Câble + pince d'électrode	2.5m - 10	mm ²
Torche de hilo		✓



Équipement de soudage à l'arc avec fil fourré FCAW (également connu sous le nom de fil fourré, avec torche intégrée. Gamme STAYER MIG MULTI, adaptée à l'utilisation d'une électrode enrobée.

- Equipement de soudage en fil léger et polyvalent avec torche intégrée pour des bobines jusqu'à 1 kg pour une utilisation sans gaz.
- Configuration simple et adaptable entre le soudage à fil creux de 0,9 mm et 1 mm, électrode enrobée, par simple pression d'un bouton.
- Commandes professionnelles et synergiques de la vitesse du fil et de la puissance de sortie avec réponse ultra rapide, la machine synchronise la vitesse avec l'ampérage requis.
- Portable, pas besoin de bouteille de gaz grâce à l'utilisation du fil creux "Flux Core", très flexible et polyvalent.
- Design compact, avec poignée de transport et poids réduit, adapté à un usage domestique avec un limiteur de consommation de 16A.
- Technologie IGBT basée sur la dernière technologie de contrôle par microprocesseur, capable de fournir jusqu'à 120 ampères.
- Pour le soudage au fil, connecter le retour de la torche à la borne négative (-) et la pince de terre à la borne positive (+).
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.

GAMME MIG MULTI / SOUDEUR MIG - MAG

MIG 165 MULTI

Cod. 1.2688

Puissance	160	A
Voltage	230	V
Facteur de marche	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 4.0	mm
Épaisseur du fil	0.6 - 1.0	mm
Poids de la bobine	0.5 - 1 - 5	kg
Utiliser avec le générateur	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	42 x 31 x 18	cm
Poids	13	kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)	∅
Câble d'alimentation	2m x 2.5	mm ²
Câble + pince de terre	1.5m - 16	mm ²
Câble + pince d'électrode	2.5m - 16	mm ²
Torche MIG	15 AK	
Pointe de contact inclus	1.0	
Roues incluses	0.8 - 1.0	



Gamme STAYER MIG MULTI, avec connexion de torche EUROTORCH et puissance de 160-170 Ampères.

- Conçu pour les procédés MIG, TIG et MMA de la plus haute qualité.
- Installation facile en mode MIG, possibilité d'utiliser un fil creux avec ou sans gaz.
- Avec le gaz, connecter le retour de la torche à la borne positive (+).
- Fil creux sans gaz, connecter le retour de la torche à la borne négative (-).
- Réglage efficace et simple du soudage au fil avec seulement deux boutons : un pour le contrôle incluant le mode de vitesse et un pour la tension. Un interrupteur permet de passer du mode de soudage avec fil (MIG) au mode de soudage avec électrode (MMA) et au mode de soudage TIG.
- Protection contre les surchauffes et les surintensités.
- Equipement complet comprenant torches, poulies, câbles de terre et porte-électrodes.
- Technologie IGBT de pointe contrôlée par microprocesseur, capable de délivrer jusqu'à 170 ampères (MIG 170).
- Transportable et robuste : compact et de faible poids grâce à l'utilisation d'un circuit d'alimentation entièrement contrôlé par un onduleur. Composants surdimensionnés de haute qualité.
- MIG 160 pour les bobines de 0,5 à 1Kg.
- Le MIG165 / 170 est destiné aux bobines de 0,5 à 5Kg.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.

GAMME MIG MULTI / SOUDEUR MIG - MAG / 200A

MIG 200 MULTI

Cod. 1.739

Puissance	200	A
Voltage	230	V
Facteur de marche	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 5.0	mm
Épaisseur du fil	0.8 - 1.0	mm
Poids de la bobine	5 - 15	kg
Utiliser avec le générateur	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	51 x 42 x 32	cm
Poids	22	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d'alimentation	3.5m x 2.5 mm ²	
Câble + pince de terre	3m - 25 mm ²	
Câble + pince d'électrode	3m - 25 mm ²	
Torche de hilo	15 AK	
Pointe de contact inclus	0.8	mm
Roues incluses	0.8 - 1.0	mm



Unité d'inverseur STAYER MIG MULTI, avec connexion de torche EUROTORCH et haute puissance, 200 ampères avec facteur de marche de 60%.

- Conçu pour les procédés **MIG, TIG et MMA** de la plus haute qualité.
- Configuration facile en mode MIG, possibilité d'utiliser un **fil creux avec ou sans gaz**, par simple inversion de polarité.
- Avec le gaz, connecter le retour de la torche à la borne positive (+).
- Fil creux sans gaz, connecter le retour de la torche à la borne négative (-).
- Réglage professionnel du soudage avec des potentiomètres pour le réglage de la vitesse du fil, de la tension et du courant. Un interrupteur permet de passer du mode fil (**MIG**) au mode électrode (**MMA**) et au **TIG**.
- Bouton de test de la sortie du câble.
- Protection contre les surchauffes et les surintensités.
- Equipement très complet comprenant torche, réa, fils de terre et d'électrode
- Technologie IGBT de pointe contrôlée par microprocesseur, capable de fournir jusqu'à 200 ampères.
- Transportable et robuste : compact, avec des roues pour un transport facile et une poignée.
- Circuit d'alimentation IGBT entièrement inversé, composants surdimensionnés et de haute qualité.
- Grande capacité, pour des bobines jusqu'à 15 kg.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa gamme d'entrée TENSIONE de +/-17%.

SOUDEUR MIG - MAG SYNERGIQUE / 250A

MIG 250 CM (MONOFÁSICO)

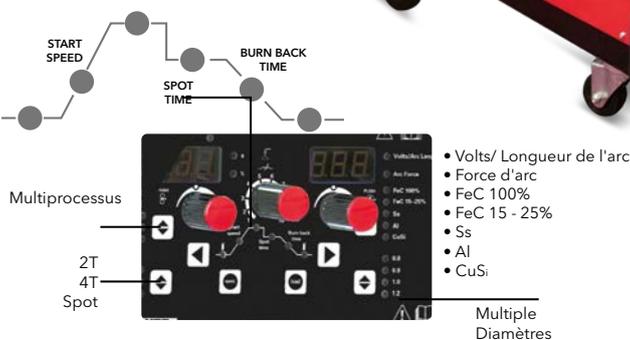
Cod. 1.2601

MIG 250 CT (TRIFÁSICO)

Cod. 1.2683



Puissance	250	A
Voltage	230 / 400	V
Facteur de marche	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 6.0	mm
Épaisseur du fil	0.6 - 0.8 - 1.0	mm
Poids de la bobine	5 - 15	kg
Utiliser avec le générateur	12 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	89 x 69 x 32.5	cm
Poids	42	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d'alimentation	2m x 2.5 mm ²	
Câble + pince de terre	3m - 25 mm ²	
Câble + pince d'électrode	3m - 25 mm ²	
Torche MIG	25 AK	
Tuyau à gaz	3	m
Roulettes	x2 (0.8 - 1.0)	mm



Équipement de soudage MIG-MAG synergique, électrode enrobée et Spot.

- **Inversion facile de la polarité pour le fil creux (noyau de flux).**
- Deux affichages à haute luminosité pour un contrôle simultané du courant et de la tension avec de vraies valeurs en temps réel.
- Fabriqué selon les strictes spécifications européennes 2014/35/EU, 2014/30/EU et 2011/65/EU et IEC 60974.
- Convient pour les générateurs 3x400. Capable de gérer les écarts de tension ±17%.
- Alimentateur de fil professionnel, avec moteur **60W**, transmission sûre et stable, adapté aux grosses bobines de **15 Kg**. Comprend des rouleaux de fil avec des rainures pour **0,6 mm, 0,8 mm et 1 mm**.

SOUDEUR MIG - MAG SYNERGIQUE

MIG 350 BT

Cod. 1.1509

MIG 500 BT

Cod. 1.1510



	MIG 350 BT	MIG 500 BT
Puissance	350 A	500 A
Voltage	3 x 400 V	3 x 400 V
Facteur de marche	60 %	60 %
Électrodes enrobées	1.6 - 8.0 mm	1.6 - 8.0 mm
Épaisseur du fil	0.6 - 0.8 - 1.0 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 mm
Poids de la bobine	5 - 15 kg	5 - 15 kg
Utiliser avec le générateur	15 KVA / 230V ±17%	25 KVA / 230V ±17%
Dimensions	90 x 114 x 30 cm	100 x 160 x 33 cm
Poids	45 kg	50 kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50) ø	1/2" (35 - 50) ø
Câble d'alimentation	3m x 4 mm ²	3m x 6 mm ²
Câble + pince de terre	3m - 40 mm ²	3m - 40 mm ²
Câble + pince d'électrode	3m - 40 mm ²	3m - 40 mm ²
Torche MIG	36AK - 4m	501D - 4m
Débitmètre	✓	✓
Roulettes	x2 (0.8-1.0) / x2 (1.0-1.2) / x2 (1.2-1.6) mm	x2 (0.8-1.0) / x2 (1.0-1.2) / x2 (1.2-1.6) mm <small>Synergique</small>

Équipement industriel Inverter destinés à la soudure à fil continu, à l'électrode enrobée et MIG et dotés d'un dévidoir démontable.

- Simple à utiliser avec des menus faciles à configurer en mode manuel / classique/sinergétique.
- Force d'arc externe réglable pour régler l'électrode de base rutile et cellulosique et améliorer la réponse TIG.
- Inversion facile de la polarité pour le fil de flux.
- Deux écrans à haute luminosité pour une visualisation simultanée du courant et de la tension avec des valeurs vraies en temps réel.
- Fabriqué selon des spécifications européennes strictes 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, IEC 60974.
- Aptos para generadores 3x400V. Capaz de soportar desviaciones de tensión entre ±17%.
- Bobinage détachable et mobile jusqu'à 10 mètres de l'équipement pour le soudage dans des endroits élevés, éloignés ou difficiles d'accès pour l'équipement.
- Bobinage professionnel, avec moteur 85W et 4 rouleaux push/pull, réducteur de fil sûr et stable, adapté à tous les types de bobines.
- Contrôle intelligent de la tension, du courant et de la vitesse à partir de l'unité de bobinage elle-même.



SOUDEUR MIG - MAG SYNERGIQUE DOUBLE IMPULSION / 200A

MIG 200 DOUBLE PULSED

Cod. 1.2678

NOUVEAUTÉ

Puissance	200	A
Voltage	230	V
Facteur de marche	60	%
Électrodes enrobées	1.5 - 5.0	mm
Épaisseur du fil	0.8 - 1.0 - 1.2	mm
Poids de la bobine	5 - 15	kg
Utiliser avec le générateur	10 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	58 x 40 x 27	cm
Poids	17.5	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d'alimentation	3m - 2.5	mm ²
Câble + pince de terre	2m - 25	mm ²
Câble + pince d'électrode	2m - 25	mm ²
Torche MIG acero	MB24 - 3m	
Torche MIG Aluminium	MB24 - 2m	
Rouleaux V	x2 (0.8 / 1.0)	mm
Rouleaux U	x4 (1.0 / 1.2)	mm



Équipement numérique professionnel à onduleur pour tous les types de soudage, réglages synergiques intelligents et grand écran numérique avec un facteur de marche de 60%.

- Equipement professionnel monophasé 230V pour le soudage MIG, MMA et TIG, 200 ampères et taille compacte.
 - Grand écran LCD avec commandes intuitives, où tous les paramètres sont affichés et réglés pour un soudage professionnel et précis.
 - Équipé d'un microcontrôleur MCU qui assure une fluidité et une réponse rapide dans les différents modes de soudage.
 - Système synergique adapté au soudage de tous les types d'aciers au carbone et inoxydables, d'aluminium magnésium / aluminium silicium et de cuivre.
 - Comprend des modes de réglage spécifiques pour l'électrode enrobée de MMA, le mode pulsé / double pulsé et le mode manuel.
- Mode de pulvérisation sans éclaboussures dans toutes les positions grâce à la pulsation.**
- Mémoire permettant de stocker différents réglages pour une utilisation optimale.
 - Il inclut des modes de séquence de 2T, 4T, 4TH et Spot.
 - Il inclut des paramètres optimisés pour fil de 0,8, 1,0 et 1,2 mm.
 - Il inclut deux jeux de torches de 25mm². Une courte, spéciale pour l'aluminium, et une autre longue, pour les aciers.
 - Mécanisme d'impulsion à 4 contacts avec réa quadruple « U » spéciale pour l'aluminium et un jeu « V » spécial acier.
 - Fabriqué selon les strictes spécifications européennes 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, IEC 60974.
 - Protection thermique adaptative et système de protection contre les surcharges géré par logiciel.
 - Convient aux générateurs, capable de supporter des écarts de tension de ±17%.



SOUDEUR MIG - MAG SYNERGIQUE DOUBLE IMPULSION

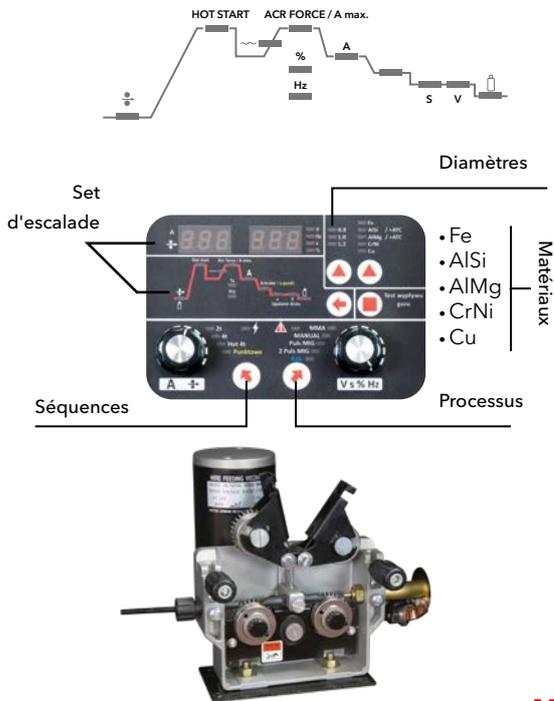
MIG 280 DOUBLE PULSED

Cod. 1.2401

MIG 350 DOUBLE PULSED

Cod. 1.2679

NOUVEAUTÉ



MIG 280 DOUBLE PULSED

MIG 350 DOUBLE PULSED

Puissance	280 A	350 A
Voltage	3 x 400 V	3 x 400 V
Facteur de marche	60 %	60 %
Électrodes enrobées	1.6 - 6.0 mm	1.6 - 8.0 mm
Épaisseur du fil	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 mm	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 mm
Poids de la bobine	5 - 15 kg	5 - 15 kg
Utiliser avec le générateur	14 KVA / 400V ±17%	15 KVA / 400V ±17%
Dimensions	53 x 64 x 29.5 cm	77.5 x 94 x 40 cm
Poids	34 kg	46.5 kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50) ø	1/2" (35 - 50) ø
Câble d'alimentation	2.5m - 2.5 mm ²	3m - 2.5 mm ²
Câble + pince de terre	2m - 25 mm ²	2.5m - 25 mm ²
Câble + pince d'électrode	3m - 25 mm ²	2.5m - 25 mm ²
Torche MIG Aluminium	INNOTEK 24 / 2m x 25 mm ²	36KD - 2m
Torche MIG Acier	INNOTEK 24 / 4m x 25 mm ²	36KD - 3m
Rouleaux V	x2 (0.8 / 1.0) x2 (1.2 / 1.6) mm	x2 (0.8 / 1.0) mm
Rouleaux U	x4 (1.0 / 1.2) mm	x4 (1.0 / 1.2) mm

Équipement industriel onduleur triphasé 400V pour le soudage MIG, MMA et TIG avec réglage synergique intelligent, facteur de 60% et haute pression.

- **Système synergique** adapté au soudage de tous les types d'aciers au carbone et inoxydables, de l'aluminium magnésium/silicium, de l'aluminium et du cuivre.

- Comprend des modes de réglage spécifiques pour l'électrode enrobée de MMA, le mode pulsé / double pulsé et le mode manuel. **Mode de pulvérisation sans éclaboussures dans toutes les positions grâce à la pulsation.**

- Il inclut des modes de séquence de 2T, 4T, 4TH et Spot.

- Il inclut des paramètres optimisés pour fil de 0,8, 1,0 et 1,2 mm.

- Il inclut une régulation externe du Hot Start et de la Force de l'arc pour le soudage MMA professionnel.

- Il inclut deux jeux de torches de 25mm². Une courte, spéciale pour l'aluminium, et une autre longue, pour les aciers.

- Mécanisme d'impulsion à 4 contacts avec réa quadruple « U » spéciale pour l'aluminium et un jeu « V » spécial acier.

- Une électronique modulaire avancée gérée par deux microprocesseurs pour une longue durée de vie et un entretien facile.

- Transport et stockage faciles : machine très compacte et de faible masse. Comprend un plateau pour les bouteilles de gaz

- Fabriqué selon les strictes spécifications européennes 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, IEC 60974.

- Protection thermique adaptative et système de protection contre les surcharges géré par logiciel.

- Basse consommation : maximum de 15 ampères par phase.

- Adapté aux générateurs, capable de supporter des écarts de tension entre écarts de tension de ±17%.



CORTE CON PLASMA



Modèle	PLASMA MULTI 40	PLASMA 40 COM GE	PLASMA 100 TGE
Référence	1.1537	1.1732	1.1538
Entrée 50 / 60 Hz Phases	1	1	3
Tension (V)	230	230	400
Facteur de marche STAYER 30°C (%)	60	60	60
Courant maximum(A)	Plasma 40 Electrode 160	40	100
Générateur maximum (KVA)	7	7	11
Générateur recommandé (AVR)*	7	7	12
Consommation maximale en entrée (A) I_{1max}	31	31	28
Capacité de coupe	12	12	32
Électrode Enduit (MMA)	✓	X	X
TIG Lift Arc	✓	X	X
Compresseur Intégré	X	✓	X
Couper avec Haute fréquence (HF)	X	X	✓
Tuyau de air	3.25	✓	✓

* Valeurs recommandées pour l'utilisation avec des générateurs AVR (Automatic Voltage Regulator).

Les valeurs minimales recommandées pour l'utilisation avec un générateur correspondent à l'utilisation de l'équipement de soudage à des performances minimales dans un environnement contrôlé et dans des conditions spécifiques.

Pour un fonctionnement optimal de l'équipement, nous recommandons l'utilisation d'un générateur AVR capable de fournir la consommation maximale en KVA de l'équipement.

COUPEURS DE PLASMAS / INVERTER

PLASMA 40 COM GE

Cod. 1.1537

PLASMA MULTI 40 GE

Cod. 1.1732

PLASMA 100 TGE

Cod. 1.1538



	PLASMA MULTI 40 GE	PLASMA 40 COM GE	PLASMA 100 TGE
Puissance	40 - 160 A	40 A	100 A
Voltage	230 V	230 V	3 x 400 V
Facteur de marche	60 %	60 %	60 %
Électrodes enrobées	1.6 - 4.0 mm	X mm	X mm
Capacité de coupe	12 mm	12 mm	32 mm
Compresseur intégré	X	1 HP	X
Utiliser avec le générateur	7 KVA / 230V ±17%	7 KVA / 230V ±17%	12 KVA / 230V ±17%
Dimensions	39.5 x 27.5 x 15 cm	35 x 40 x 19.5 cm	62 x 50 x 32 cm
Poids	7 kg	19.5 kg	30 kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50) ø	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø
Câble d'alimentation	3m x 2.5 mm ²	3m x 2.5 mm ²	3m x 2.5 mm ²
Câble + pince de terre	2m - 16 mm ²	3m - 10 mm ²	3m - 16 mm ²
Câble + pince d'électrode	2.4m - 16 mm ²	X	X
Torche Plasma	SG 55 / 4m	IPT 40 / 6m	LT 100 / 6m
Torche TIG	SR 17 HF	X	X
Tuyau de air	X	✓	✓

- Système professionnel de coupe de métal par **Plasma** avec technologie de **l'onduleur intelligent**.
- Préparé pour la coupe rapide et propre de tous types de métaux et d'alliages.
- Fabrication solide selon la réglementation européenne 2014/35 / EU, 2014/30 / EU, 2011/65 / EU, CEI 60974.
- Prêt à être utilisé dans les tâches de production dans des environnements industriels de service sévère pour les constructions métalliques, la fabrication de chaudières, la construction navale, la ferraille et la maintenance.
- 40A à 100 VDC sans charge pour PLASMA MULTI 40 et PLASMA 40 COM et 100A à 130VDC sans charge pour PLASMA 10 TGE. Tous à un cycle de service de 60%.
- Le **PLASMA** autonome **40 COM GE** comprend un compresseur interne **HP de 1** autonomie sans avoir à connecter l'équipement à l'installation d'air comprimé.
- Menuiserie en métal et boîtiers extra-robustes avec renforts intérieurs structurels pour résister aux chocs.
- Conception avancée et haute qualité de composants électroniques, y compris les interrupteurs et les redresseurs HF de la meilleure gamme, les transformateurs de puissance toroïdaux et les composants des meilleures marques. Conception modulaire garantissant une maintenance facile.
- Résistance prolongée à l'abus de réseau. Supporte jusqu'à 270 Vac en équipement monophasé et jusqu'à 470 Vac en trois phases dans des conditions de fil d'alimentation de 50 mètres.
- Préparé pour tous les types de générateurs stabilisés, condensateur, AVR ou convertisseur sinusoïdal.
- Tous les modèles, y compris les torches de coupe, les raccords d'air et le câble de terre avec des pinces.

Plasma MULTI 40: Trois fonctions:

- 1. Soudage à électrode enrobée MMA avec force d'arc externe permettant la soudure cellulosique avec 160A à 60%**
- 2. Soudage TIG de qualité supérieure avec démarrage en arc haute fréquence.**
- 3. Découpe de tous les types de métaux au moyen de Plasma sans contact avec HF de départ et 40A de puissance.**

- **Accessoires complets, dont une torche plasma et TIG ou encore des câbles d'électrode, afin de commencer le travail sans tarder.**
 - Conçu pour tous types de travaux, qu'il s'agisse aussi bien de tâches simples que de projets industriels exigeants nécessitant une puissance de découpe et une simplicité maximales.

MASQUES AVEC PROTECTION FIXE

GS-0B (Boîte indivisible de 5 Masques)

Cod. 1.2689

ANZI 2000 (Boîte indivisible de 5 Masques)

Cod. 8110.3310

	GS-0B	ANZI 2000
Filtre	108 x 50 x 3 mm	107 x 50.5 mm
Air de vision	93 x 40 mm	89 x 45 mm
Protection état clair	11 DIN	10 DIN
Protection état sombre	11 DIN	10 DIN
Protection UV/IR	11 DIN	10 DIN
Temps de lumière à obscurité	- s	- s
Temps d'obscurité à lumière	- s	- s
Sensibilité réglable	X	X
Temperature d'usage	-5 / +55 °C	-5 / +55 °C
Poids	400 gr	275 gr
Durée de vie de Filtre	2 Ans	2 Ans
Unités par boîte	x5	x5



MASQUE AUTOMATIQUE AVEC SENSIBILITÉ RÉGLABLE

Cod. 1.1841

Filtre	110 x 90 mm
Air de vision	92 x 35 mm
Protection état clair	4 DIN
Protection état sombre	9 / 13 DIN
Protection UV/IR	15 DIN
Temps de lumière à obscurité	1 / 20000 s
Temps d'obscurité à lumière	0.2 - 0.8 s
Sensibilité réglable	✓
Temperature d'usage	-5 / +55 °C
Poids	440 gr
Durée de vie de Filtre 2Ans	2 ans
Batterie du filtre Solar / AAA	Solar / AAA
Adapté au meulage	X



MASQUE AUTOMATIQUE AVEC SENSIBILITÉ RÉGLABLE

AS - R

Cod. 1.179

Filtre	110 x 90 x 8 mm
Air de vision	92 x 35 mm
Protection état clair	4 DIN
Protection état sombre	9 / 13 DIN
Protection UV/IR	15 DIN
Temps de lumière à obscurité	1 / 20000 s
Temps d'obscurité à lumière	0.4 s
Sensibilité réglable	X
Temperature d'usage	-5 / +55 °C
Poids	500 gr
Durée de vie de Filtre 2Ans	2 ans
Batterie du filtre Solar / AAA	Solar / AAA
Adapté au meulage	✓



MASQUE AUTOMATIQUE AVEC SENSIBILITÉ RÉGLABLE

AS - RT

Cod. 1.2151

CARNIVAL 1 (AUTO)

Cod. 1.2025

CARNIVAL 3 (FIRE)

Cod. 1.2024

Filtre	110 x 90 x 8	mm
Air de vision	92 x 35	mm
Protection état clair	4	DIN
Protection état sombre	9 / 13	DIN
Protection UV/IR	15	DIN
Temps de lumière à obscurité	1 / 20000	s
Temps d'obscurité à lumière	0.2 / 0.8	s
Sensibilité réglable		✓
Temperature d'usage	-5 / +55	°C
Poids	500	gr
Durée de vie de Filtre 2Ans	2 Ans	
Batterie du filtre Solar / AAA	Solar / AAA	
Adapté au meulage		✓



MASQUE AUTOMATIQUE AVEC SENSIBILITÉ RÉGLABLE MANUELLEMENT

AS - X

Cod. 1.1059

Filtre	110 x 90 x 9	mm
Air de vision	91 x 41	mm
Protection état clair	4	DIN
Protection état sombre	9 / 13	DIN
Protection UV/IR	16	DIN
Temps de lumière à obscurité	1 / 25000	s
Temps d'obscurité à lumière	0.2 / 0.8	s
Sensibilité réglable		✓
Temperature d'usage	-5 / +55	°C
Poids	430	gr
Durée de vie de Filtre 2Ans	2 Ans	
Batterie du filtre Solar / AAA	Solar / AAA	
Adapté au meulage		✓



- Automatique regulation externe et intérieure.
- Alimentation solaire.
- Prepare pour le broyage.
- Obscurcissement réglable.
- Vitesse de rinçage réglable.

MASQUE AUTOMATIQUE AVEC SENSIBILITÉ RÉGLABLE MANUELLEMENT

AS - XL

Cod. 1.1386

Filtre	114 x 133	mm
Aire de Vision	100 x 60	mm
Protection état clair	4	DIN
Protection état sombre	5-9 / 9-13	DIN
Protection UV/IR	16	DIN
Temps de lumière à obscurité	1 / 30000	s
Temps d'obscurité à lumière	0.2 / 0.8	s
Sensibilité réglable		✓
Nombre de capteurs	4	
Temperature d'usage	-5 / +55	°C
Poids	440	gr
Durée de vie de Filtre 2Ans	2 Ans	
Batterie du filtre Solar / AAA	Solar / 2 x CR2450	
Adapté au meulage		✓



- Recommandé pour le soudage TIG.
- Grande surface de vision 100 x 60 mm.
- 4 détecteurs d'arc
- Alimentation solaire.
- Prepare pour le broyage.
- Obscurcissement réglable.
- Vitesse de rinçage réglable.
- Batteries rechargeables.

ÉLECTRODES

Code	Description	mm	Caja Kg
38.944	RUITO E-6013	2.5	1
38.945	RUITO E-6013	3.2	1
38.946	RUITO E-6013	4.0	1
38.852	RUITO E-6013	2.5	5
38.853	RUITO E-6013	3.25	5
38.854	RUITO E-6013	4.0	5

Code	Description	mm	Caja Kg
38.947	BÁSICO E-7018	2.5	1
38.948	BÁSICO E-7018	3.2	1
38.857	BÁSICO E-7018	3.25	5

Code	Description	mm	Caja Kg
38.949	INOX E-308L-16	2.5	1
38.950	INOX E-308L-16	3.2	1
38.864	INOX E-308L-16	3.25	4.5

Code	Description	mm	Caja Kg
38.865	ALUMINIO	2.5	2
38.866	ALUMINIO	3.2	2



BOBINES DE FIL CREUX (FLUX CORE)

0.9 mm / 0.45 kg / E71T - GS ISO-EN-17632

Cod. 2.780

0.9 mm / 1 kg / E71T - GS ISO-EN-17632

Cod. 2.769

0.9 mm / 5 kg / E71T - GS ISO-EN-17632

Cod. 2.768

1.2 mm / 15 kg / E71T - 1C

Cod. 2.796 //



BOBINES DE FIL D'ACIER

0.8 mm / 1 kg / ER70S - 6

Cod. 2.767

0.8 mm / 5 kg / ER70S - 6

Cod. 2.765

1.0 mm / 1 kg / ER70S - 6

Cod. 2.772

1.0 mm / 5 kg / ER70S - 6

Cod. 2.766



ÉLECTRODES DE TUNGSTÈNE (10 Uds)

2% Torio ø1.6 x 150 mm - EWTh-2 - ROUGE

ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848

Cod. 2.250

2% Torio ø2.4 x 150 mm - EWTh-2 - ROUGE

ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848

Cod. 2.303

Tungstène pour ø1.6 x 150 mm - EWP - VERDE (ALUMINIO)

ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848

Cod. 2.781

Tungstène pour ø2.4 x 150 mm - EWP - VERDE (ALUMINIO)

ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848

Cod. 2.430



TIGES DE REMPLISSAGE

Acier au carbone ø1.6mm x 1m ER70S - 6 (1 Kg)

Cod. 2.784

Inox (10 Uds) 316L

Cod. 2.803



CONSOMMABLES POUR MASQUES DE SOUDAGE

Cod.	Modèle	À l'intérieur Protecteur	Extérieur Protecteur	Filtre	Hamais	Kit de fixation Hamais	Bandeau de sueur
1.1792	AS - R	4020.57	4020.8	4020.53	4020.55	4020.56	4020.32
1.2151	AS - RT	4020.57	4020.8	4020.61	4020.55	4020.56	
1.1606	AS - 1D	4020.59	4020.58	4020.61	4020.60	4020.56	
1.1059	AS - X	4020.13 P.V.P.:3.00€	4020.8 P.V.P.:3.00€	4020.18	4020.19	4020.24	
1.1386	AS - XL	4020.30	4020.29	4020.27	4020.42	4020.43	



ESCUADRA MAGNÉTICA

<25 kg
Cod. 8110.777



PIOCHE DE SOUDURE AGUILLE

500 gr
Cod. 8110.1225



MARTEAU - BROSSE

Cod. 8110.1226



DÉBITMÈTRE

Argon & CO2
Cod. 38.875



PINCE D'ÉLECTRODE

300A
Cod. 8110.637
400A
Cod. 38.259



PINCE À PÂTE

300A
Cod. 8110.638
500A
Cod. 8110.1228



BORNE D'AIR MÂLE

3/8" (x2 Uds)
Cod. 38.232
1/2"
Cod. 38.233



BORNE FEMELLE

3/8" (x2 Uds)
Cod. 2.552 /
1/2"
Cod. 2.680



JEU DE CÂBLES ET DE PINCES

8110.3345 8110.3308 8110.1159 8110.3309

Câble + pince de terre	2m x 16mm ²	3m x 16mm ²	2m x 25mm ²	3m x 25mm ²
Câble + pince d'électrode	2.5m x 16mm ²	4m x 16mm ²	3m x 25mm ²	4m x 25mm ²
Borne DINSE	3/8" (10-25)	3/8" (10-25)	1/2" (25-50)	1/2" (25-50)



TORCHE PLASMA CONNEXION M16 x 1.5

PLASMA SG 55 (4m) pour PLASMA 40 MULTI GE

Cod. 4120.170

PLASMA IPT 40 (6m) pour PLASMA 40 COM GE

Cod. 4120.171

PLASMA LT 100 (6m) pour PLASMA 100 TGE

Cod. 4120.169



PLASMA SG 55

PLASMA IPT 40

PLASMA LT 100

Consommables pour Torche PLASMA

Code	Modèle	Électrode	Diffuseur	Embout buse	porte-buse	Soutien Diffuseur	Séparateur	Buse
4120.170	SG 55	4120.180			4120.178			4120.179
4120.171	IPT 40	4120.174	4120.175	4120.176	4120.177			
4120.169	LT 100	4120.148	4120.145	4120.146	4120.147	4120.144	38.21	

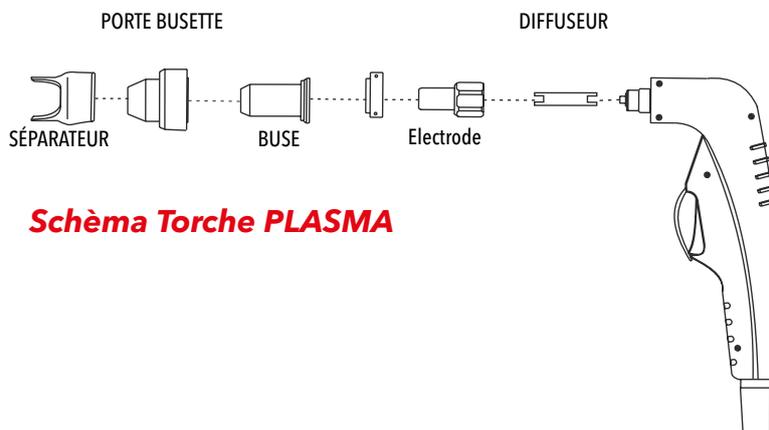


Schéma Torche PLASMA

CONSEILS DE CONTACT

Acier 0.8mm - 5 unités

Cod. 2.782

Acier 0.9mm - 5 unités

Cod. 2.783

Acier 1.0mm - 5 unités

Cod. 2.786



BUSES CONIQUES MIG 15

3 unités

Cod. 2.787



TORCHE MIG

13 AK - 3m
EUROTORCH
MIG 160 MULTI

Cod. 8110.1158T



TORCHE MIG

15 AK - 4m
EUROTORCH
MIG 165/170/200 MULTI

Cod. 38.483



TORCHE MIG

25 AK - 4m
EUROTORCH
MIG 250 C

Cod. 38.484



TORCHE MIG

36 AK - 4m
EUROTORCH
MIG 350 BT
MIG 350 DP

Cod. 38.485



ANTORCHA MIG

aluminium - 36 AK - 3m
EUROTORCH
MIG 350 DP

Cod. 38.806



TORCHE MIG

MIG 501 D - 3m
EUROTORCH
MIG 500 BT

Cod. 38.308



TORCHE MIG

MIG 24 - 4m
EUROTORCH
MIG 200 DP
MIG 280 DP

Cod. 8346.55



TORCHE MIG

aluminium - MIG 24 - 2m
EUROTORCH
MIG 200 DP
MIG 280 DP

Cod. 8346.56



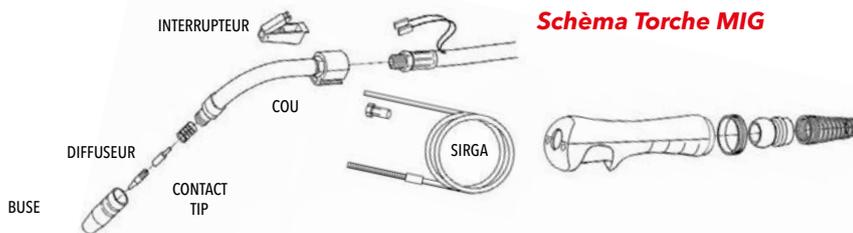
Acier de pointe de contact

Pointe de contact en aluminium

L'acier Sirga

Sirga Aluminium

Code	Torche	Machine	Buse	Acier de pointe de contact			Pointe de contact en aluminium			L'acier Sirga			Sirga Aluminium					
				0.8	1.0	1.2	0.8	1.0	1.2	Diffuseur	Cou	Interrupteur	0.8	1.0	1.2	0.8	1.0	1.2
8110.1158	13 AK	MIG 170	8110.1165	8110.1162	8110.1163	8110.1164					8110.1166	8110.1167	8110.1168					
38.483	15 AK	MIG 200	4019.56	38.50	38.51		38.52	38.53		38.721	38.742	38.613	38.744			38.743		
38.484	25 AK	MIG 250 C	38.81	38.54	38.55	38.56	38.57	38.745	38.58	38.722	38.746	38.747						
38.485	36 AK	MIG 350 BT	38.69	38.59	38.60	38.61	38.62	38.63	38.64	38.480	38.752		38.750	38.751		38.749	38.748	
38.486	501 D	MIG 500 BT	38.568	38.542	38.543	38.544	38.545	38.66	38.546	38.736	38.737		38.553	38.556	38.559	38.554	38.557	38.560



TORCHE TIG

DINSE 3/8"
Gas 1/2" - 3m
UNIVERSAL

Cod. 38.85



TORCHE TIG

DINSE 1/2"
Gas 1/2" - 4m
UNIVERSAL

Cod. 38.87



TORCHE TIG

PLASMA MULTI 40 COM
DINSE 1/2"
M16 x 1.5 - 4m

Cod. 4120.172



TORCHE TIG

POTENZA TIG 170 HF
Gas M16 x 1.5 - 4m

Cod. 38.713



TORCHE TIG

TIG 200 HFP
TIG AC/DC 190 HFPS
TIG AC/DC 200 HFP
DINSE 1/2"
Gas M10 x 1 - 3m

Cod. 4019.55



TORCHE TIG

Water DINSE 1/2"
Gas M10 x 1 - 3m
TIG AC/DC 315 HF P

Cod. 4019.125



Consommables pour Torche TIG

Pince Porta Tungstène

Diffuseur

Buse Cerámica

Torche	Casquette longue	Bouchon de vanne	Pince Porta Tungstène							Diffuseur					Buse Cerámica				
			1.0	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	1.0	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	GR-4	GR-5	GR-6	GR-7	GR-8
UNIVERSAL	2.310	2.311	2.330	2.305	2.331	2.306	2.332	2.333	2.334	2.308	2.335	2.307	2.336	2.337	2.338	2.339	38.443	2.340	2.341

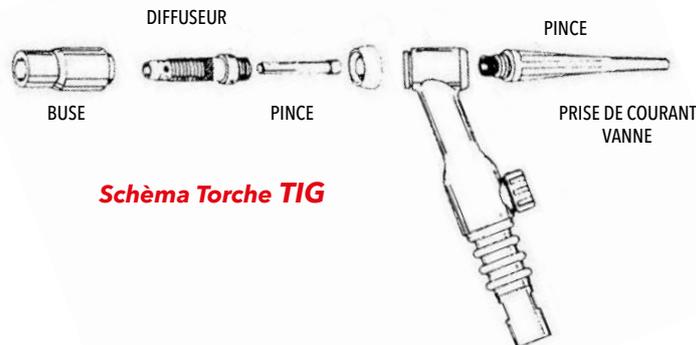


Schéma Torche TIG



STAYER IBÉRICA S.A
Rue Sierra de Cazorla, 7
Área Empresarial, sector 1
28320 Pinto (Madrid) Spain

Téléphone: 91 691 86 30

E-mail: info@grupostayer.com
www.grupostayer.com

STAYER srl
36015 Schio (VI) Italia
Via Lago di Costanza, 20

Phone: +39 0445 621 244

email: info@stayeritalia.it
www.stayeritalia.it

CONÇU POUR LES PROFESSIONNELS



Ce catalogue est destiné à l'exportation.
Les photographies de ce catalogue sont purement indicatives.
La société se réserve le droit de les modifier ou de les changer sans préavis.
2023 - Stayer Group - Département Design et Marketing.
Français . voir. 7/2023